SCHRAUBSTÖCKE

2017

RÖHM
driven by technology

NEU

RÖHM eShop

Der erste B2B eShop der Spanntechnik-Industrie

- RÖHM Produkte rund um die Uhr online bestellen
- Bestellung als Gastkunde ohne Registrierung möglich
- Intuitive Such- und Filterfunktion

RÖHM
driven by technology

Mit dem ersten B2B eShop der Spanntechnik-Industrie steht das gesamte RÖHM Katalogprogramm online zur Verfügung. Zusätzlich erhält der Kunde zu den angebotenen Produkten umfangreiche Produktinformationen. Die Bestellung im eShop ist sowohl für Bestands- als auch für Gastkunden über Kreditkarte oder Sofort-Überweisung möglich.

www.eshop.roehm.biz

RÖHM GmbH | www.roehm.biz | info@roehm.biz | Info-Hotline +49 7325 16 0

RKE 125

Inhaltsverzeichnis

SCHRAUBSTÖCKE

NC-Kompakt-Spanner

RKE	4012
RKE-M	4020
RKE-LV	4032
RKK	4038

NC-Kompakt-Doppel-Spanner

RKD-M	4050

NC-Kompakt-Zentrisch-Spanner

RZM	4058
RKZ-M	4062

Maschinen-Schraubstöcke

RB-K - Orange Line	4074
RBAW	4080
MSR	4086
RS	4088
UZ	4092

Bohrmaschinen-Schraubstöcke

BSS	4098
BOF	4098
BSH	4099
DPV	4100
DPV-3-W	4100

Schleif- und Kontrollschraubstöcke

PL-S micro	4104
PL-S	4104
PLF	4105
PL-G	4105
PS-SV	4106
PS-ZD	4106

Spannkraftmessgerät

F-senso chuck	4086

Orientierungshilfe

TYP	RKE	RKE-M	RKE-LV	RKK
	NC-Kompakt-Spanner			
Merkmal	- Höchste Spanngenauigkeit - Spannkraftvoreinstellung - Präziser, verschleißfester Grundkörper	- Höchste Spanngenauigkeit - Ohne Spannkraftvoreinstellung - Präziser, verschleißfester Grundkörper	- Sehr gute Zugänglichkeit bei 5-Seiten-Bearbeitung - Spannkraftvoreinstellung - Großer Spannbereich	- Verformungsstabile Bauart für höchste Spanngenauigkeit - Höchste Wiederholgenauigkeit - Spannkraftvoreinstellung
Spannsystem	mechanisch-mechanisch Größe 92: mechanisch-hydraulisch	mechanisch	mechanisch-mechanisch	mechanisch-mechanisch
Kraftverstärkung	✔		✔	✔
Aufspannmöglichkeit	3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm	3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm	Grundseite	3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✔✔	✔✔	✔✔	✔✔
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✔✔	✔✔	✔✔	✔✔
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung	✔	✔	✔	✔
Lehrenbohrwerke	✔✔	✔✔	✔✔	✔✔
5-Achsbearbeitung	✔	✔	✔✔	✔
Schleifmaschinen	✔	✔	✔	✔
Serienfertigung	✔	✔	✔	✔
Für beengte Raumverhältnisse	✔	✔	✔✔	✔

Backenbreite mm	**92** [1]	**125** [1]	**160** [1]	**200** [1]	**92** [1]	**125** [1]	**160** [1]	**200** [1]	**125** [1]	**125** [3]	**135** [2]	**160** [2]	**200** [2]
Spannweite (max.) mm	208	312	451	451	208	312	451	451	192	225	215	340	340
Länge (geöffnet) mm	345	478	633	633	315	442	607	607	372	372	483	618	618
Breite mm	94	126	162	162	94	126	162	162	126	126	150	205	205
Höhe mm	112	140	165	175	112	140	165	175	140	130	148	179	189
Spannkraft (max.) kN	25	40	60	60	25	40	60	60	40	40	40	60	60
Gewicht kg	15	41	79	85	15	41	79	85	29	29	50	107	108
Seite	4012				4020				4032		4038		

✔ Ja

✔ geeignet

✔✔ sehr gut geeignet

[1] mit Stufenbacken
[2] mit Standardbacken
[3] mit Trägerbacken
[4] mit Krallenbacken
[5] mit erhöhter Stufenbacke

Orientierungshilfe

TYP	RKD-M		RZM				RKZ-M				
	NC-Kompakt-Doppel-Spanner		NC-Kompakt-Zentrisch-Spanner								
Merkmal	- Doppel-, Zentrisch- und Kompakt-Spanner (ausnehmbare Mittenbacke) - Höchste Wiederholgenauigkeit - Geringer Eilgang		- Sehr großer Spannhub durch patentiertes Führungssystem - Offen konzipiert für optimalen Spänefluss - Oben liegende Spindel für optimale Kraftübertragung				- Hohe Mitten- und Wiederholspanngenauigkeit - Minimale Störkontur				
Spannsystem	mechanisch		mechanisch				mechanisch				
Kraftverstärkung	*		*				*				
Aufspannmöglichkeit	3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm		Grundseite				Grundseite				
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✔✔		✔				✔				
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✔✔		✔				✔				
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung	✔✔		✔				✔				
Lehrenbohrwerke	✔✔		✔				✔				
5-Achsbearbeitung			✔✔				✔				
Schleifmaschinen	✔		✔				✔				
Serienfertigung	✔		✔				✔				
Für beengte Raumverhältnisse	✔		✔✔				✔				
Backenbreite mm	**92** [1]	**125** [1]	**92** [4]	**92** [4]	**125** [4]	**125** [4]	**50** [1]	**70** [1]	**92** [1]	**125** [1]	**125** [5]
Spannweite (max.) mm	127	180	160	100	222	142	111	153	208	269	269
Länge (geöffnet) mm	480	617	230	170	298	218	157	209	283	353	353
Breite mm	94	126	94	94	125	125	52	72	94	126	126
Höhe mm	117	145	174	174	196,5	196,5	75	95	117	145	165
Spannkraft (max.) kN	25	40	20	20	25	25	10	15	20	25	25
Gewicht kg	24	52	11,7	11,5	20,3	17,4	3,5	7	18	32,5	35
Seite	4050		4058				4062				

* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

Orientierungshilfe

TYP	RB-K Orange Line					RBAW		
	Maschinenschraubstock					NC-Kraftspanner		
Merkmal	- Hohe Genauigkeit durch präzise Backenführung - Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem					- Integrierter Winkeltrieb - Spannweitenvoreinstellung		
Spannsystem	mechanisch-hydraulisch					mechanisch-hydraulisch		
Kraftverstärkung	✔					✔		
Aufspann-möglichkeit	Grundseite					3-Seiten		
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeits-genauigkeit	✔✔					✔✔		
Universal-Fräsma-schinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✔✔					✔✔		
Universal-Fräsma-schinen Standard-Ausführung	✔					✔		
Lehrenbohrwerke	✔✔					✔✔		
5-Achsbearbeitung								
Schleifmaschinen	✔					✔		
Serienfertigung	✔					✔		
Für beengte Raumver-hältnisse	✔					✔		
Backenbreite mm	**92**	**113**	**135**	**160**	**200**	**113**	**135**	**160**
Spannweite (max.) mm	100	170	220	310	350	175	225	310
Länge (geöffnet) mm	490	583	679	817	1022	500	578	702
Breite mm	160	160	200	240	280	115	137	162
Höhe mm	91	97	112	133	171	96	111	132
Spannkraft (max.) kN	25	30	40	50	100	30	40	50
Gewicht kg	15,5	24	39	60	112	22	36	62
Seite	4074					4080		

✔ Ja ✔ geeignet ✔✔ sehr gut geeignet

Orientierungshilfe

TYP	MSR				RS					UZ				
	Maschinenschraubstock													
Merkmal	- Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem				- Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz - Ganzer Spannbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar					- Zentrisch spannend - Spindel im Arbeitsbereich abgedeckt				
Spannsystem	mechanisch				mechanisch					mechanisch				
Kraftverstärkung	*				*					*				
Aufspannmöglichkeit	Grundseite				Grundseite					Grundseite				
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✔				✔					✔				
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit	✔				✔					✔				
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung	✔				✔					✔				
Lehrenbohrwerke														
5-Achsbearbeitung														
Schleifmaschinen	✔				✔					✔				
Serienfertigung	✔				✔					✔				
Für beengte Raumverhältnisse	✔				✔					✔				
Backenbreite mm	**125**	**150**	**150**	**175**	**92**	**113**	**135**	**160**	**200**	**113**	**135**	**160**	**200**	**250**
Spannweite (max.) mm	150	200	300	400	85	105	125	145	185	110	140	180	300	400
Länge (geöffnet) mm	401	487	587	701	362	423	510	575	675	358	408	495	655	767
Breite mm	95	125	125	145	160	160	200	240	280	132	152	180	200	220
Höhe mm	80	100	100	118	79,6	89,6	103,6	119,6	144,6	92,6	105,1	123,6	141,6	147,6
Spannkraft (max.) kN	30	50	50	60	18	25	35	45	55	15	22	24	25	28
Gewicht kg	12,7	25,6	29,5	51,2	12	13,5	25	40	65	12,4	19	31	52	71
Seite	4086				4088					4092				

* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

Orientierungshilfe

TYP	BSS		BOF				BSH							DPV				DPV 3-W
	Bohrmaschinenschraubstock																	
Merkmal	- Kompakte und stabile Bauweise - Ganzer Spannbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar		- Kompakte und stabile Bauweise - Ganzer Spannbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar - Lange Führung der beweglichen Backen auch im äußeren Spannbereich				- Heimwerker-Ausführung			- Robuste stabile Ausführung				- Abdeckung der Gewindespindel durch Schutzhülse - Gleichbleibende Baulänge - Ganzer Spannbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar					
Spannsystem	mechanisch manuell betätigt		mechanisch manuell betätigt				mechanisch manuell betätigt							mechanisch manuell betätigt				
Kraftverstärkung																		
Aufspannmöglichkeit	Grundseite		Grundseite				Grundseite							Grundseite				3-Seiten
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit																		
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit																		
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung																		
Lehrenbohrwerke																		
5-Achsbearbeitung																		
Schleifmaschinen																		
Serienfertigung	✔		✔				✔							✔				
Für beengte Raumverhältnisse																		
Backenbreite mm	**110**	**135**	**90**	**110**	**135**	**160**	**65**	**80**	**100**	**80**	**100**	**120**	**140**	**80**	**100**	**120**	**150**	**100**
Spannweite (max.) mm	100	160	90	130	160	220	65	85	80	80	95	110	150	70	92	110	125	93
Länge (geöffnet) mm	510	587	195	315	365	445	125	150	170	200	215	260	300	154	175	225	238	189
Breite mm	175	205	145	175	205	245	105	130	175	140	175	215	220	142	152	180	198	159
Höhe mm	72,5	80,5	60	72,5	80,5	95,5	43	46	47	70	75	85	85	58	63,5	63,5	65	65
Spannkraft (max.) kN	10	10	8	10	12	15												
Gewicht kg	9,5	13,5	5,5	9,5	13,5	25	1,2	1,7	4,2	5	7	11	12,5	3,6	4,3	6,3	8,1	5,1
Seite	4098		4098				4099							4100				4100

✔ Ja ✔ geeignet ✔✔ sehr gut geeignet

Orientierungshilfe

TYP	PL-S micro		PL-S			PLF			PL-G			PS-SV		PS-ZD	
	Schleif- und Kontrollschraubstock														
Merkmal	- Niederzugeffekt - Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel - Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbständig ein - Keine Spindel					- Niederzugeffekt - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen - Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma - Keine Spindel, die z.B. beim Erodieren verschmutzen könnte			- Spannen und Lösen mit Gewindespindel - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen			- Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen - Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm - Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden		- Formschlüssige Verriegelung in jeder gewünschten Winkelposition durch Feststellschrauben - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen - 360° drehbar	
Spannsystem	mechanisch manuell betätigt					mechanisch manuell betätigt			mechanisch manuell betätigt			mechanisch manuell betätigt		mechanisch manuell betätigt	
Kraftverstärkung															
Aufspannmöglichkeit	Grundseite					Grundseite			Grundseite			Grundseite		Grundseite	
Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit															
Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit															
Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung															
Lehrenbohrwerke															
5-Achsbearbeitung															
Schleifmaschinen	✔✔					✔✔			✔✔			✔✔		✔✔	
Serienfertigung															
Für beengte Raumverhältnisse															
Backenbreite mm	**34**	**45**	**70**	**90**	**120**	**50**	**73**	**100**	**60**	**73**	**88**	**70**	**90**	**70**	**120**
Spannweite (max.) mm	25	50	80	120	150	65	100	125	55	100	125	80	120	80	150
Länge (geöffnet) mm	75	110	160	210	280	140	190	245	110	210	250	160	210	180	270
Breite mm	34	45	70	90	120	50	73	100	60	73	88	70	90	110	160
Höhe mm	35	45	62	80	90	50	67	90	50	67	88	93	113	137	210
Spannkraft (max.) kN	2	2	2,5	3	4	1,6	2	5	2	4	4	6	7	-	-
Gewicht kg	0,35	1	3	5,8	13,5	1,4	4,1	7,3	1,6	4	7,6	5,3	11	11,1	43
Seite	4104					4105			4105			4106		4106	

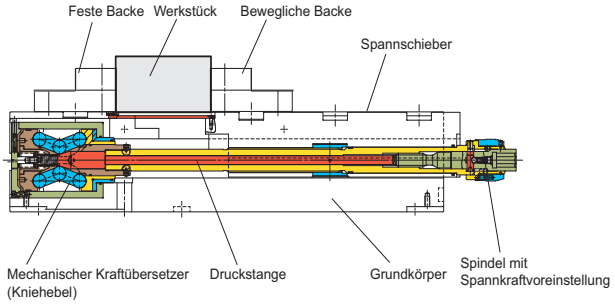
* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

Schnittbilder Kniehebelprinzip

NC-KOMPAKT-SPANNER RKE

NC-Kompakt-Spanner der gehobenen Klasse. Lagerung des Kraftübersetzers im Körper. Weitere Ausführungen (z.B. Gusskörper, hydraulische Betätigung, etc.) auf Anfrage.

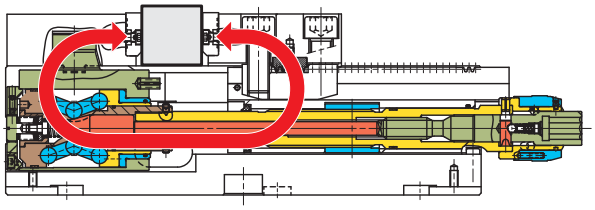
SCHNITTBILD RKE



RKK GRÖSSE 3-5

NC-Kompakt-Spanner für sehr hohe Spanngenauigkeit. Der Kraftübersetzer ist in der Festbacke gelagert. Diese Form der Abstützung ermöglicht eine hochpräzise Spannung.

SCHNITTBILD RKK GRÖSSE 3-5



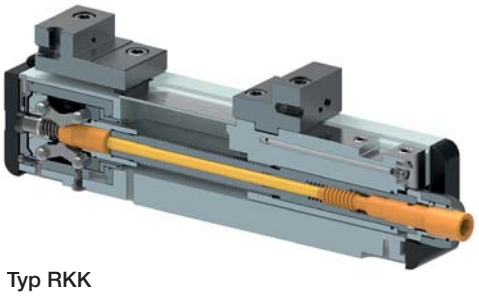
Funktionsbeschreibung

SPANNSYSTEM MECHANISCH-MECHANISCH MIT KNIEHEBEL

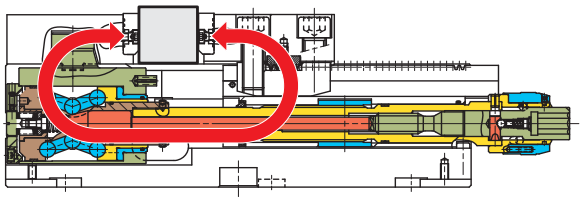
EINZELSPANNUNG

a) Spannen mit Kraftübersetzung
Die mechanische Vorspannung erfolgt durch Drehen der Handkurbel. Die Gewindespindel mit großer Steigung führt die bewegliche Spannbacke bis zur Anlage an das Werkstück heran. Dabei ist an der Handkurbel ein Widerstand spürbar. Beim Weiterdrehen im Uhrzeigersinn erfolgt die selbsttätige Auskupplung und Umschaltung auf die mech. Übersetzung. Durch weiteres Drehen an der Kurbel wird ein Druckbolzen axial bewegt, welcher durch Spreitzen der Kniehebel die hohe Spannkraft bewirkt.
b) Voreinstellen unterschiedlicher Spannkräfte
Um Beschädigungen an empfindlichen Werkstücken durch überhöhte Spannkraft zu vermeiden, können unterschiedliche Spannkräfte voreingestellt werden. Diese Voreinstellung kann einfach durch Drehen der Einstellhülse am Spindelende vorgenommen werden.
c) Mechanisches Spannen ohne Kraftübersetzung
Beim Spannen mehrerer Werkstücke hintereinander, deren Anlageflächen nicht eben sind, ist eine größere Vorspannung notwendig. Durch Drehen der Einstellhülse auf „0“ wird die mech. Kraftübersetzung ausgeschaltet. Die Werkstücke können nun soweit mechanisch vorgespannt werden, bis die Nachgiebigkeit der Werkstücke aufgehoben ist. Nun kann die Einstellhülse auf die gewünschte Spannkraft verstellt und die hohe Spannkraft eingeleitet werden.

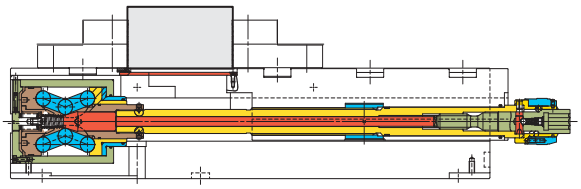
RKK: Der Spannkraftverlauf garantiert, dass der Körper beim Spannvorgang verformungsstabil bleibt. Es wird eine höchste Spanngenauigkeit erreicht!



Typ RKK

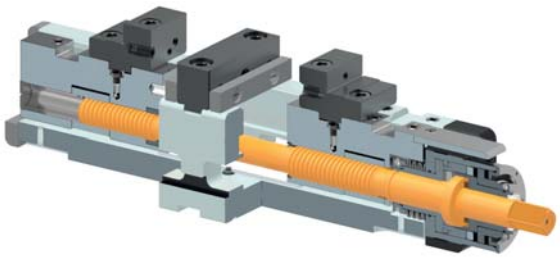


Typ RKE



DOPPELSPANNUNG RKD-M

Die Fixiermutter an der Antriebsspindel wird nach rechts gedreht (Auslieferungszustand). Die bewegliche Spannbacke 1 wird durch Drehen im Uhrzeigersinn der Spindel mit der Handkurbel an das Werkstück in Station 1 angestellt und mit ca.1 kN gehalten (Dritte Hand Funktion). Beim Weiterdrehen der Handkurbel im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag wird auch die Spannbacke 2 das Werkstück an die Station 2 angestellt. Der Kraftaufbau wirkt über die mechanische Spindel auf die Spannbacken. Die Ausgleichsfedern werden Maßdifferenzen bis ±3 mm vom Werkstück 1 zu Werkstück 2 kompensieren. Beim Spannen müssen immer beide Spannsituationen mit gleichen Werkstücken belegt sein. Um eine wiederholt genaue Spannkraft einzuleiten, muss über ein Drehmomentschlüssel das genau festgelegte Drehmoment eingeleitet werden (siehe Spannkraftdiagramm in der BDA).



Typ RKD-M

ZENTRISCHSPANNUNG RKD-M

Die Fixiermutter an der Antriebsspindel wird nach links gedreht. Spindel ist starr. Die Mittenbacke entfernt. Bewegliche Spannbacke 1 und 2 wird durch Drehen im Uhrzeigersinn der Spindel mit der Handkurbel an das Werkstück angestellt. Der Kraftaufbau wirkt über die mechanische Spindel. Die Lage der Werkstückmitte ist immer gleich zur Quernut. Um eine wiederholt genaue Spannkraft zu erreichen, muss über ein Drehmomentschlüssel das genau festgelegte Drehmoment eingeleitet werden (siehe Spannkraftdiagramm in der BDA).

EINZELSPANNUNG RKD-M

Die Fixiermutter an der Antriebsspindel wird nach links gedreht. Spindel ist starr. Es muss hier eine feste Stufenbacke aufgebracht werden (nicht im Lieferumfang) und die bewegliche Spannbacke 1 entfernt werden. Mittenbacke ebenfalls entfernen. Die bewegliche Spannbacke 2 wird durch Drehen im Uhrzeigersinn der Spindel mit der Handkurbel an das Werkstück angestellt. Der Kraftaufbau wirkt über die mechanische Spindel gleichmäßig auf die Spannbacken. Um eine wiederholt genaue Spannkraft einzuleiten, muss über ein Drehmomentschlüssel das genau festgelegte Drehmoment eingeleitet werden (siehe Spannkraftdiagramm in der BDA).

DER PREMIUM SCHRAUBSTOCK FÜR JEDEN EINSATZBEREICH

Die NC-Kompakt-Spanner von RÖHM eignen sich hervorragend für die Einzel- und Serienfertigung. Unterschiedliche Bauarten und Baulängen ermöglichen die optimale Anpassung an Arbeitsraum, Werkstück und Bearbeitungsaufgabe.

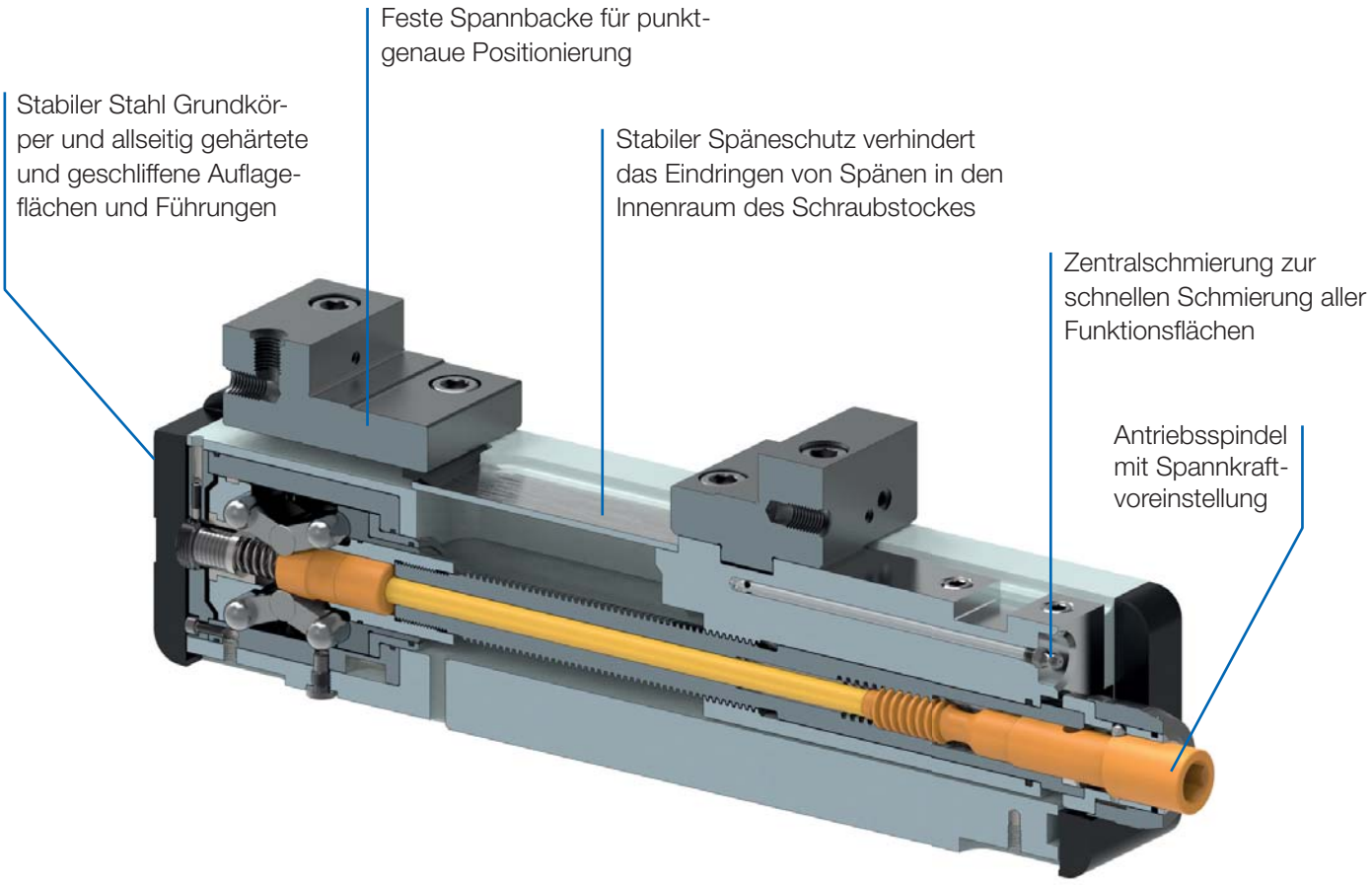
Video RKE

NC-KOMPAKT-SPANNER

Die NC-Kompakt-Spanner sind besonders für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen und ideal für die 5-Seiten-Bearbeitung geeignet. Diese Premiumschraubstöcke überzeugen durch stabile und kompakte Bauweise für höchste Spanngenauigkeit und beste Werkstückzugänglichkeit. Durch einfaches Drehen der Spannkraftvoreinstellung können bis zu 60 kN Spannkraft erreicht werden. Bei verformungsempfindlichen Werkstücken kann die Kraftverstärkung deaktiviert werden.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Großer Spannbereich und punktgenaue Positionierung durch feste Spannbacke
- Verformungsstabile und kompakte Bauweise für höchste Spanngenauigkeit
- Konstante Spannkraft und höchste Wiederholspanngenauigkeit von 0,01 mm



RKE - mit Kraftübersetzer

EINSATZBEREICH

Besonders geeignet für den Einsatz auf Bearbeitungszentren.

AUSFÜHRUNG

Größe 92 - Spannsystem mechanisch-hydraulisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt.
Größe 125, 160 und 200 - Spannsystem mechanisch-mechanisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt.

VORTEILE

- Horizontal, seitlich und in Verbindung mit einer Grundplatte vertikal aufspannbar, beispielsweise Rücken an Rücken (DUO-Aufspannturm)
- Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen
- Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung
- Spannfläche für Spannpratzen
- Zentralschmierung von Führungen und Spindelgewinde
- Gewinde für Winkeltriebbefestigung

TECHNISCHE MERKMALE

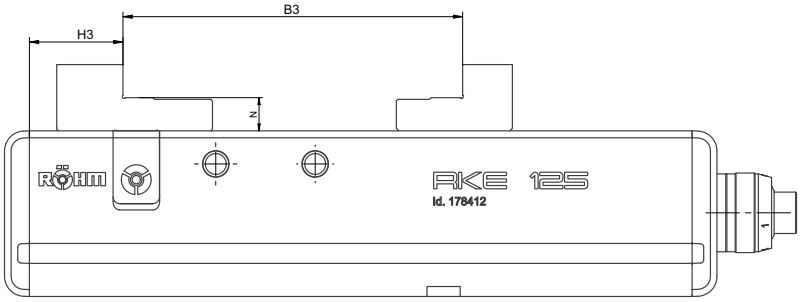
- Stabiler Stahl Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen
- Gewindebohrungen zur Aufnahme aller RÖHM Flachspannbacken mit Backenbreite 125/160 mm

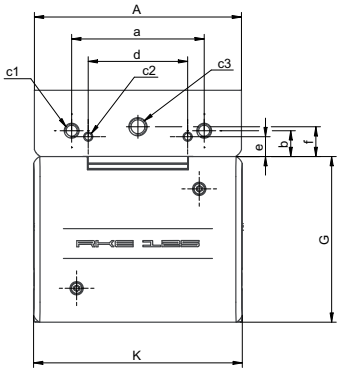
RKE = **R**ÖHM, **K**ompakt, **E**inzelspanner

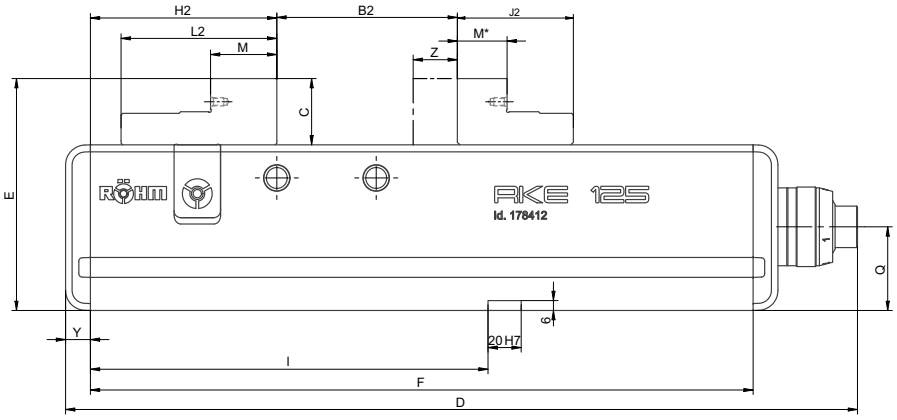
A32
RKE, mit Stufenbacken

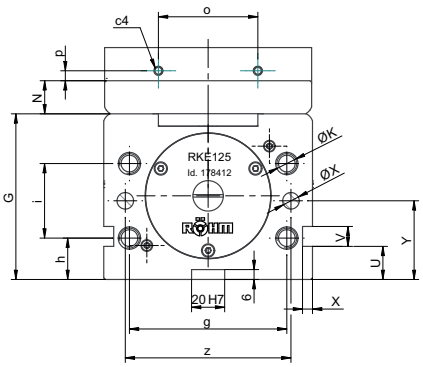
Id.-Nr.	178411	178412	178413	178414
Backenbreite A mm	92	125	160	200
Backenausführung	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken
B2 mm	0 - 138	0 - 216	0 - 320	0 - 315
B3 mm	71 - 208	97 - 312	131 - 451	131 - 451
C mm	32	40	50	60
D mm	345	478	633	633
E mm	112	140	165	175
F mm	276	400	530	530
$G_{-0,02}$ mm	80	100	115	115
H2 mm	80	112,5	130	135
H3 mm	41	56,5	64	64
J2 mm	56	70	97	97
K mm	94	126	162	162
L2 mm	64	94	98	103
M mm	25	40	34	39
M* mm	25	30	32,5	32,5
$N_{-0,01}$ mm	16	20	25	25
U mm	20	20	20	20
V mm	12	12	12	12
W mm	68	1x108	2x102,5	2x102,5
X mm	10	10	10	10
Y mm	15	15	15	15
Z mm	70	109	117	117
a mm	63	80	100	125
b mm	13,6	15,6	19,6	24,6
c1	M 6x14	M 8x14	M 8x14	M 10x15
c2	M 5x9	M 5x10	M 5x9	M 5x10
c3	M 10x16	M 10x18	M 10x18	M 14x20
d mm	48	60	80	110
e mm	8	12	12	12
f mm	14	18	20	25
g mm	70	95	125	125
h mm	20	25	17,5	17,5
i mm	40	45	80	80
Ø k	M10x18	M12x22	M16x25	M16x25
l mm	140	240	200	200
m2±0,02 mm	60	127,5	70	65
n±0,02 mm	99	183,5	136	136
$y^{+0,01}$ mm	40	47,5	57,5	57,5
z mm	72	100	135	135
Spannkraft kN	25	40	60	60
Gewicht kg	15	41	79	85

RKE - mit Kraftübersetzer









Zubehör RKE

A37
Standard-Aufsatzbacken SA, umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
162628▲	Satz	125	125	40
162629	Satz	160	160	50
162984	Satz	200	200	60

A37
Stufenbacken SB, umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
178776	Satz	92	92	32
178230	Satz	125	125	40
178754	Satz	160	160	50
178937	Satz	200	200	60

A37
Doppel-Stufenbacken DSB, „glatt“

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
168698	Satz	92	50	48
175387▲	Satz	160	160	50
168693▲	Satz	125	62	60

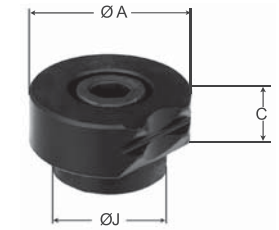
A37
Trägerbacken TB, ohne schwenkbare Kralleneinsätze

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
165856	Satz	125	125	20
166218▲	Satz	160/200	160	25

A37
Trägerbacken bewegliche Backe pendelnd, ohne Kralleneinsätze

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
169383	Satz	92	115	20
165861	Satz	125	160	20
166223▲	Satz	160/200	200	25

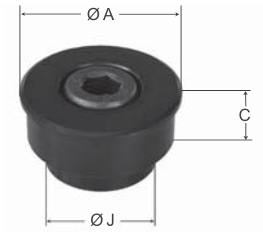
A37
Schwenkbare Kralleneinsätze, für Trägerbacken 743-72



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Ø A mm	Ø J mm	Höhe mm
165854	Stück	92/125	28	20	10
166216	Stück	160/200	30	22	10

Zubehör RKE

A37
Spannrolle, für Trägerbacken 743-72



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Ø A mm	Ø J mm	Höhe mm
169389	Stück	92/125	28	20	10
169391	Stück	160/200	30	22	10

A37
Einteilige Stahlbacken, zur Selbstanfertigung von Formbacken bzw. zum Spannen von Formteilen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
160352	Satz	125	125	60
160353▲	Satz	160	160	70

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
152752	Stück	92	92	31,6
178112▲	Stück	125	125	39,7
152755	Stück	160	160	49,6
152759	Stück	200	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
163218▲	Stück	92	92	31,6
180679▲	Stück	125	125	39,7
156197	Stück	160	160	49,6
156198	Stück	200	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Krallenbacken SKB mit Feinstufe, 2,5 mm Spanntiefe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166514	Satz	92	92	32	14
166520	Satz	125	125	40	16
166522	Satz	160	160	50	18

Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RKE

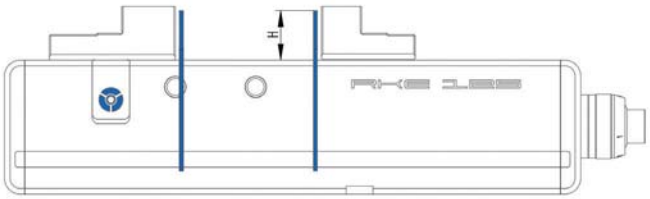
A37
Krallenbacken SKB ohne Stufe, universell für Spanntiefe > 2,5 mm

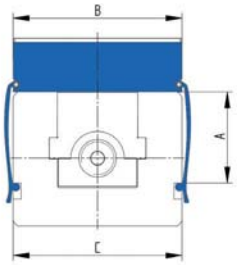
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166661 ▲	Satz	92	92	32	14
166667	Satz	125	125	40	16
166669	Satz	160	160	50	18

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Werkstück-Auflageleisten Cliparc, Set im Holzkasten mit 10 verschiedenen Leistenpaaren und 4 Spannbügeln

Id.-Nr.	Steghöhe A	Backenbreite B mm	Leistenhöhe H	Breite Führung C	Ersatzbügel (Set = 4 Stück)
1269621 ▲	48	92	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	94	1269624
1269622	68	125	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	126	1269625
1269623	83	160	10/15/20/25/30/35/40/43/45/47	162	1269626





A37
Prismenbacke SPR, mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
128770	Stück	92	92	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	125	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	160	160	49,6	5-29	7-48
082365	Stück	200	200	62,6	6-37	8-56

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGNA, mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	Höhe mm
150740 ▲	Stück	135	39,6
150741 ▲	Stück	160	49,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Niederzugbacken SNF, mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077105 ▲	Satz	125	135	39,6
077106 ▲	Satz	160	160	49,6
077107 ▲	Satz	200	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RKE

A37
Prismenbacke und Normalbacke SBO, ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
				Horizontal	Vertikal
317260	Satz	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	160	49,8	5-22	7-48

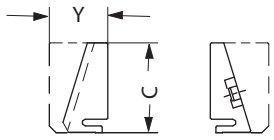
Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Niederzug-Grundbacke RNG, mit zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
155237▲	Satz	92	92	32
159227	Satz	125	125	39,5
155240	Satz	160	160	50
163782▲	Satz	200	200	60

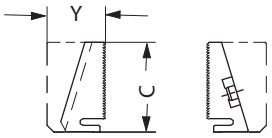
Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Standardeinsatz RNS, gehalten von zwei Dauermagneten



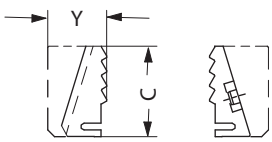
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
155242▲	Satz	92	92	32	21
159232	Satz	125	125	40	26
155245▲	Satz	160	160	50	30
163783	Satz	200	200	60	34

A37
Standardeinsatz feingeriffelt RNSf, gehalten von zwei Dauermagneten



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
163270	Satz	92	92	32	21
163267▲	Satz	125	125	40	26
163273▲	Satz	160	160	50	30
163784▲	Satz	200	200	60	34

A37
Kralleneinsatz RNK, gehalten von zwei Dauermagneten



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
155247	Satz	92	92	32	21
159235▲	Satz	125	125	40	26
155250▲	Satz	160	160	50	30
163785▲	Satz	200	200	60	34

Zubehör RKE

A37
Pendelbacke horizontal PEB, zum Spannen nicht paralleler Werkstücke

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
156190▲	Stück	92	113	32	36
156191	Stück	125	135	40	40
156192▲	Stück	160	160	50	45
156193▲	Stück	200	200	63	55

A37
Handkurbel, drehbarer Ballengriff, Außensechskant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
134198	Stück	92	12	60	90
134600	Stück	125/160/200	14	104	160

A37
Winkeltrieb 90°

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	A	B	C
154185	Stück	92	113,5	90	83,5
158339	Stück	125	133	106	98
158888▲	Stück	160/200	166	111	98

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

C15
Fett F91 für **Schraubstöcke** zur Schmierung und Erhaltung der Spannkraft

Id.-Nr.	Ausführung	Inhalt
777021▲	Patrone	0,4 kg

Notizen

RKE-M - ohne Kraftübersetzer

EINSATZBEREICH

Besonders geeignet für den Einsatz auf Bearbeitungszentren und Palletieranlagen.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.

VORTEILE

- Horizontal, seitlich und in Verbindung mit einer Grundplatte vertikal aufspannbar, beispielsweise Rücken an Rücken (DUO-Aufspannturm)
- Stabiler Späneschutz verhindert das Eindringen von Spänen
- Großer Spannhub
- Spannfläche für Spannpratzen
- Zentralschmierung von Führungen und Spindelgewinde
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholspanngenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

TECHNISCHE MERKMALE

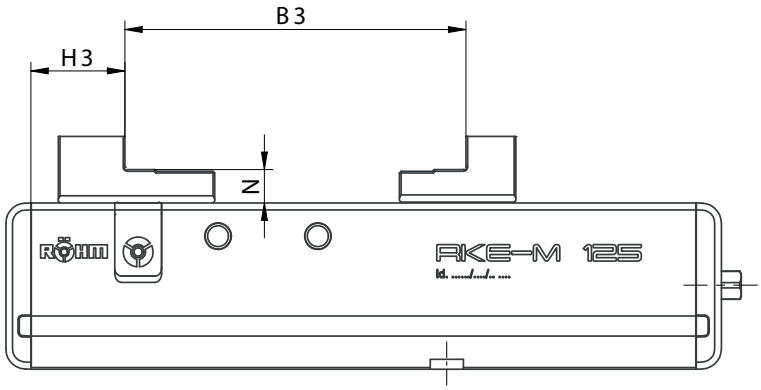
- Stabiler Stahl Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Langer Spannschieber mit Quernuten, allseitig gehärtet, Funktionsflächen geschliffen
- Gewindebohrungen zur Aufnahme aller RÖHM Flachspannbacken mit Backenbreite 125/160 mm

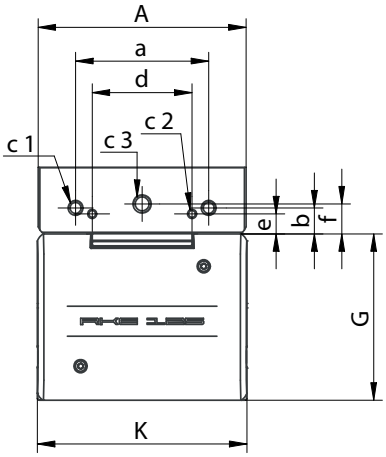
RKE-M = **R**ÖHM, **K**ompakt, **E**inzelspanner, **M**anuell

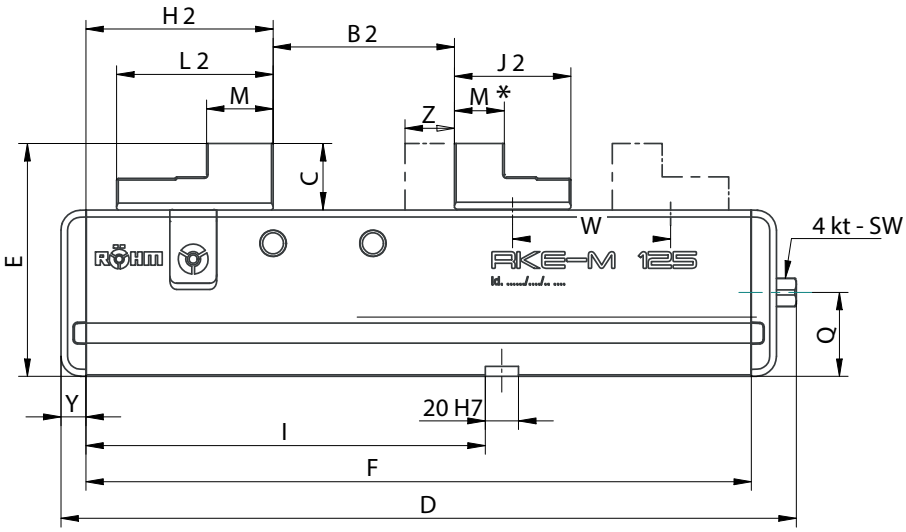
A32
RKE-M mit Stufenbacken

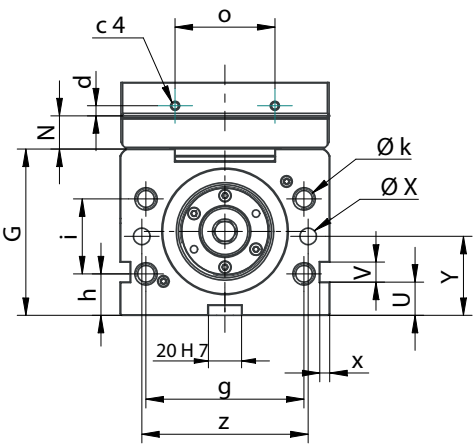
Id.-Nr.	182137	182138	182139	182140 ▲
Backenbreite A mm	92	125	160	200
Backenausführung	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken	Stufenbacken
B2 mm	0-138	0 - 216	0 - 320	0 - 315
B3 mm	71-208	97 - 312	131 - 451	131 - 451
C mm	32	40	50	60
D mm	315	442	607	607
E mm	112	140	165	175
F mm	276	400	530	530
$G_{-0,02}$ mm	80	100	115	115
H2 mm	80	112,5	130	135
H3 mm	41	56,5	64	64
J2 mm	56	70	97	97
K mm	94	126	162	162
L2 mm	64	94	98	103
M mm	25	40	34	39
M* mm	25	30	32,5	32,5
$N_{-0,01}$ mm	16	20	25	25
U mm	20	20	20	20
V mm	12	12	12	12
W mm	68	1x108	2x102,5	2x102,5
X mm	15	15	15	15
Y mm	10	10	10	10
Z mm	70	109	117	117
a mm	63	80	100	125
b mm	13,6	15,6	19,6	24,6
c1	M 6x14	M 8x14	M 8x14	M 10x15
c2	M 5x9	M 5x10	M 5x9	M 5x10
c3	M 10x16	M 10x18	M 10x18	M 14x20
d mm	48	60	80	110
e mm	8	12	12	12
f mm	14	18	20	25
g mm	70	95	125	125
Ø k	M10x18	M 12x22	M 16x25	M 16x25
l mm	140	240	200	200
m2±0,02 mm	60	127,5	70	65
n±0,02 mm	99	183,5	136	136
$y^{+0,01}$ mm	40	47,5	57,5	57,5
z mm	72	100	135	135
Vierkant SW	12	14	19	19
Ø X^{H7}	10	10	10	10
Spannkraft kN	25	40	60	60
Gewicht kg	15	41	79	85

RKE-M - ohne Kraftübersetzer









Zubehör RKE-M

A37
Standard-Aufsatzbacken SA, umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
162628▲	Satz	125	125	40
162629	Satz	160	160	50
162984	Satz	200	200	60

A37
Stufenbacken SB, umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
178776	Satz	92	92	32
178230	Satz	125	125	40
178754	Satz	160	160	50
178937	Satz	200	200	60

A37
Doppel-Stufenbacken DSB, „glatt“

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
168698	Satz	92	50	48
175387▲	Satz	160	160	50
168693▲	Satz	125	62	60

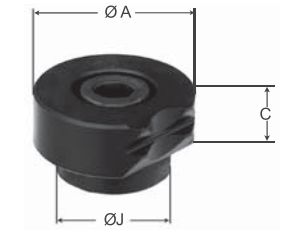
A37
Trägerbacken TB, ohne schwenkbare Kralleneinsätze

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
165856	Satz	125	125	20
166218▲	Satz	160/200	160	25

A37
Trägerbacken bewegliche Backe pendelnd, ohne Kralleneinsätze

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
169383	Satz	92	115	20
165861	Satz	125	160	20
166223▲	Satz	160/200	200	25

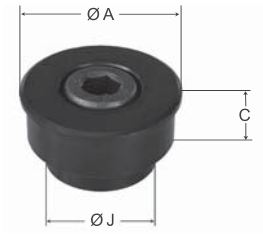
A37
Schwenkbare Kralleneinsätze, für Trägerbacken 743-72



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Ø A mm	Ø J mm	Höhe mm
165854	Stück	92/125	28	20	10
166216	Stück	160/200	30	22	10

Zubehör RKE-M

A37
Spannrolle, für Trägerbacken 743-72



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Ø A mm	Ø J mm	Höhe mm
169389	Stück	92/125	28	20	10
169391	Stück	160/200	30	22	10

A37
Einteilige Stahlbacken, zur Selbstanfertigung von Formbacken bzw. zum Spannen von Formteilen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
160352	Satz	125	125	60
160353▲	Satz	160	160	70

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
152752	Stück	92	92	31,6
178112▲	Stück	125	125	39,7
152755	Stück	160	160	49,6
152759	Stück	200	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf, umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
163218▲	Stück	92	92	31,6
180679▲	Stück	125	125	39,7
156197	Stück	160	160	49,6
156198	Stück	200	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Krallenbacken SKB mit Feinstufe, 2,5 mm Spanntiefe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166514	Satz	125	92	32	14
166520	Satz	160	125	40	16
166522	Satz	200	160	50	18

Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RKE-M

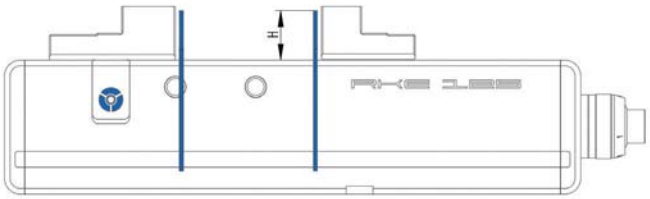
A37
Krallenbacken SKB ohne Stufe, universell für Spanntiefe > 2,5 mm

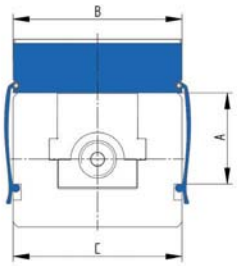
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166661 ▲	Satz	92	92	32	14
166667	Satz	125	125	40	16
166669	Satz	160	160	50	18

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Werkstück-Auflageleisten Cliparc, Set im Holzkasten mit 10 verschiedenen Leistenpaaren und 4 Spannbügeln

Id.-Nr.	Steghöhe A	Backenbreite B mm	Leistenhöhe H	Breite Führung C	Ersatzbügel (Set = 4 Stück)
1269621 ▲	48	92	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	94	1269624
1269622	68	125	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	126	1269625
1269623	83	160	10/15/20/25/30/35/40/43/45/47	162	1269626





A37
Prismenbacke SPR, mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
128770	Stück	92	92	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	125	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	160	160	49,6	5-29	7-48
082365	Stück	200	200	62,6	6-37	8-56

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGNA, mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
150740 ▲	Stück	125	135	39,6
150741 ▲	Stück	160	160	49,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Niederzugbacken SNF, mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077105 ▲	Satz	125	135	39,6
077106 ▲	Satz	160	160	49,6
077107 ▲	Satz	200	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RKE-M

A37
Prismenbacke und Normalbacke SBO, ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
317260	Satz	125	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	160	160	49,8	5-22	7-48

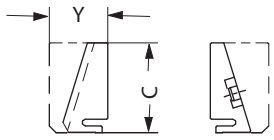
Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Niederzug-Grundbacke RNG, mit zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
155237▲	Satz	92	92	32
159227	Satz	125	125	39,5
155240	Satz	160	160	50
163782▲	Satz	200	200	60

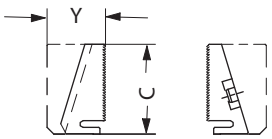
Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Standardeinsatz RNS, gehalten von zwei Dauermagneten



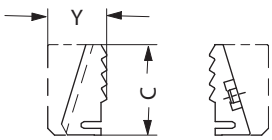
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
155242▲	Satz	92	92	32	21
159232	Satz	125	125	40	26
155245▲	Satz	160	160	50	30
163783	Satz	200	200	60	34

A37
Standardeinsatz feingeriffelt RNSf, gehalten von zwei Dauermagneten



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
163270	Satz	92	92	32	21
163267▲	Satz	125	125	40	26
163273▲	Satz	160	160	50	30
163784▲	Satz	200	200	60	34

A37
Kralleneinsatz RNK, gehalten von zwei Dauermagneten



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
155247	Satz	92	92	32	21
159235▲	Satz	125	125	40	26
155250▲	Satz	160	160	50	30
163785▲	Satz	200	200	60	34

Zubehör RKE-M

A37
Pendelbacke horizontal PEB, zum Spannen nicht paralleler Werkstücke

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
156190▲	Stück	92	113	32	36
156191	Stück	125	135	40	40
156192▲	Stück	160	160	50	45
156193▲	Stück	200	200	63	55

C15
Handkurbel HKU, mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	SW	L
009151▲	Stück	92	12		100
009152	Stück	125	14	Achtkant	125
009154	Stück	160/200	19	Achtkant	200

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

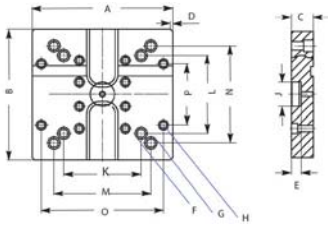
A26
Drehmomentschlüssel

Id.-Nr.	Drehmoment Nm	Länge mm	Abtrieb	Auslösegenauigkeit
10004116	20-120	435	12,7=1/2"	3%
10004117	60-320	659	12,7=1/2"	3%

A37
Antriebsadapter ATA

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Vierkant
168721	Stück	92	12-1/2"
161103	Stück	125	14-1/2"
161730	Stück	160/200	19-1/2"

Zubehör RKE / RKE-M / RKK



EINSATZBEREICH

Geeignet für den Komplettaufbau von zwei NC-Kompaktspannern, Rücken an Rücken.

AUSFÜHRUNG

Mit Mittenzentrierung für Maschinentisch/Palette.
Ohne Montage bzw. Höhenabstimmung der Spanner.
Inkl. Passnutensteine, Spannpratzen und Schrauben zum Ausrichten und Befestigen der Spanner auf der Grundplatte.

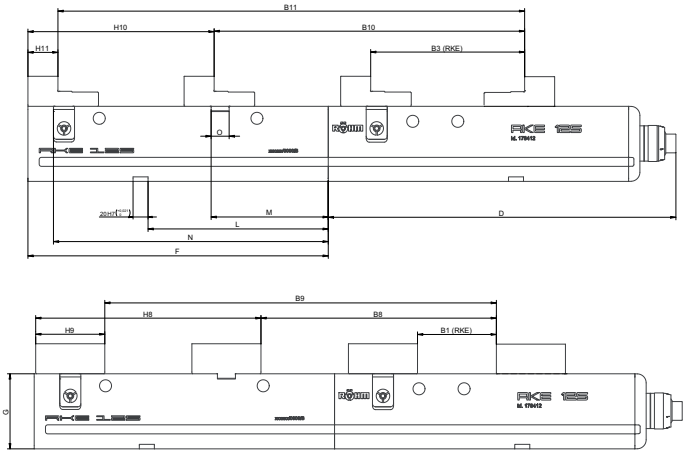
TECHNISCHE MERKMALE

- Bohrungen für Raster 40/50/63
- Ohne Ausricht-Nut/Bohrung (maschinenseitig)

A37
Standard-Grundplatte GP, für DUO-Turm für NC-Kompakt-Spanner

Id.-Nr.	164016 ▲	164018 ▲	164020 ▲	164022 ▲	164024 ▲	164026 ▲
Für	RKD-M 92	RKE 92 / RKE-M 92	RKE 125 / RKE-M 125	RKK 135	RKK 160 / RKK 200	RKE 160 / (RKE 200) / RKE-M 160 / (RKE-M 200)
A mm	250	250	290	290	350	350
B mm	250	250	270	270	350	350
C mm	45	45	45	45	45	45
D mm	5x45°	5x45°	5x45°	5x45°	5x45°	5x45°
E mm	20	20	20	20	20	20
F	KM 12	KM 12	KM 16	KM 16	KM 16	KM 16
G	KM 16	KM 16	KM 16	KM 16	KM 12	KM 12
H	KM 16	KM 16	KM 12	KM 12	KM 16	KM 16
J mm	50	50	50	50	50	50
K mm	126	126	160	200	240	240
L mm	126	126	160	200	160	160
M mm	160	160	200	240	252	252
N mm	160	160	200	240	252	252
O mm	200	200	252	252	300	300
P mm	200	200	126	126	300	300
Gewicht kg	24	24	29	29	45	45

Zubehör RKE / RKE-M



A37

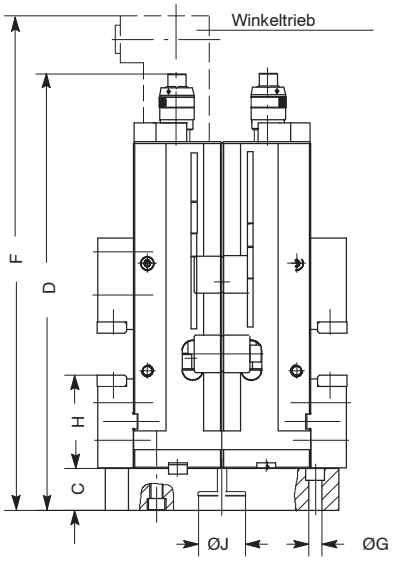
Grundkörperverlängerung GKV, zur Verlängerung der Spannweite bei überlangen Werkstücken **(nur RKE, RKE-M)** Befestigung mit Schrauben (im Lieferumfang enthalten)

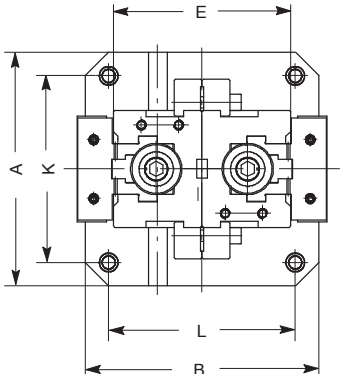
Id.-Nr.	**178418**	**178419▲**	**178420**	**178421▲**	**178422▲**	**178423▲**
Für	RKE 125 / RKE-M 125	RKE 125 / RKE-M 125	RKE 125 / RKE-M 125	RKE 160 / RKE-M 160	RKE 160 / RKE-M 160	RKE 160 / RKE-M 160
D	463	463	463	618	618	618
F	105	200	400	190	295	530
G	100	100	100	115	115	115
L	-	-	240	-	-	200
M	-	-	156	-	-	225
N	68	160	364	150	253	493
O	24	24	24	30	30	30
B1	0-215	0-215	0-215	0-320	0-320	0-320
B3 mm	97-312	97-312	97-312	131-451	131-451	131-451
B8	-	-	208-422	-	-	290-605
B9	121-335	213-427	416-630	215-535	318-638	560-875
B10	-	-	306-520	-	-	421-736
B11	218-432	310-524	514-728	346-666	449-769	681-1006
H8	-	-	302	-	-	370
H9	95	98	94	105	107	102
H10	-	-	248	-	-	304
H11	41	44	40	39	41	36
Gewicht kg	6,5	13	26	18	27	49

Notizen

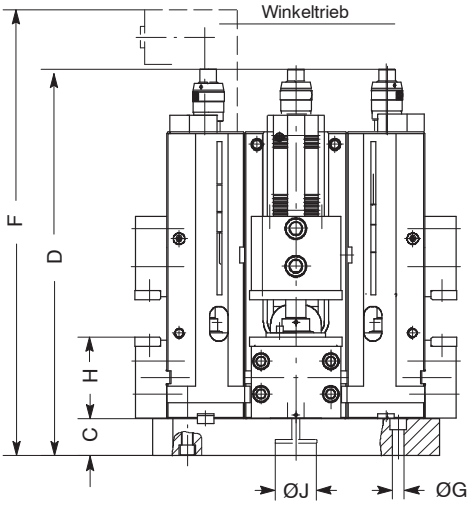
Duo- und Quattro-Aufspannturm RKE / RKE-M

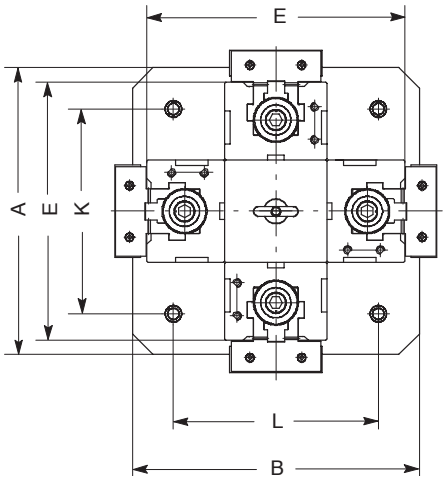
Duo-Aufspannturm (auf Anfrage)





Quattro-Aufspannturm (auf Anfrage)





Technische Daten

Größe	125	160 / 200
Backen-breite	125	160
A	250	350
B	250	350
C	45	45
D	508	663
E	200	230
F	578	741
G*		
H	110,5	130
J*		
K*		
L*		
kg	105	200

* Bei Anfrage, bitte Maße eintragen

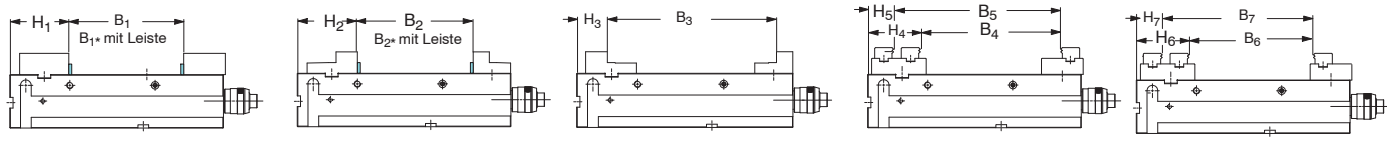
Technische Daten

Größe	125	160 / 200
Backen-breite	125	160
A	350	400
B	350	400
C	45	45
D	508	663
E	325	392
F	578	741
G*		
H	110,5	130
J*		
K*		
L*		
kg	210	375

* Bei Anfrage, bitte Maße eintragen

Doppel-Spannpratzen siehe Allgemeines Zubehör.

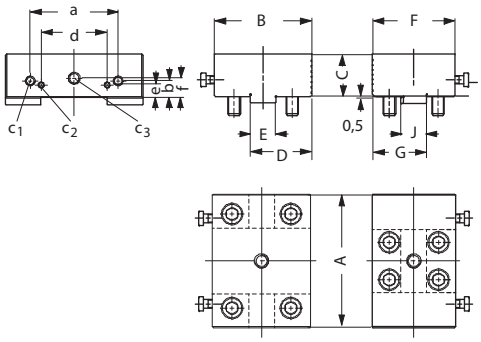
Spannbereiche RKE / RKE-M



	Standardbacken		Stufenbacken				Trägerbacken mit Kralleneinsatz (eckig)			
	H1	B1 B1* mit Leiste	H2	B2 B2* mit Leiste	H3	B3	H4/H5	B4/B5	H6/H/	B6/B7
Größe 125	110,5	0-215	112,5	0-216	56,5	97-312	H_4: 98 H_5: 48	B_4: 50-262 B_5: 100-321	H_6: 98 H_7: 48	B_6: 20-232 B_7: 70-282
Größe 160	130	0-320	130	0-320	64	131-451	H_4: 122	B_4: 67-383	H_6: 122	B_6: 18-334

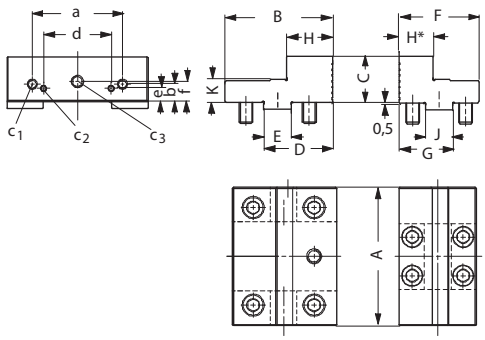
Spannbacken-Abmessungen für NC-Kompakt-Spanner

Standard-Aufsatzbacken - Satz



Backenbreite	125	160	200
Id.-Nr.	**162628**	**162629**	**162984**
B	92	100	105
C	40	50	60
D	58	65	65
E_{h7}	24	30	30
F	78	100	100
G	51	65	65
J_{g6}	24	30	30
a	80	100	125
b	15,6	19,6	24,6
c_1	M8	M8	M10
c_2	M5	M5	M5
c_3	M10	M10	M14
d	60	80	110
e	12	12	12
f	18	20	25

Stufenbacken - Satz



Backenbreite	92	125	160	200
Id.-Nr.	**162851**	**160343**	**162630**	**162985**
B	64	94	98	103
C	32	40	50	60
D	42	60	65	70
E_{h7}	20	24	30	30
F	56	70	97	97
G	38	47	63,5	63,5
H/H*	25/25	40/30	34/32,5	39/32,5
J_{g6}	20	24	30	30
K	16	20	25	25
a	63	80	100	125
b	13,6	15,6	19,6	24,6
c_1	M6	M8	M8	M10
c_2	M5	M5	M5	M5
c_3	M10	M10	M10	M14
d	48	60	80	110
e	8	12	12	12
f	14	18	20	25

RKE-LV - mit Kraftübersetzer, verkürzte Ausführung

EINSATZBEREICH

Optimiert für die kollisionsfreie 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung.
Eignet sich speziell für 5-Achsmaschinen in Kombination mit einer Grundplatte.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch-mechanisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt.
Kurze, kompakte Bauweise.

VORTEILE

- Mit Zugspannung, 0-Punkt des Werkstückes auf Bedienerseite
- Großer Spannbereich
- Punktgenaue Positionierung
- Stabiler Späneschutz

TECHNISCHE MERKMALE

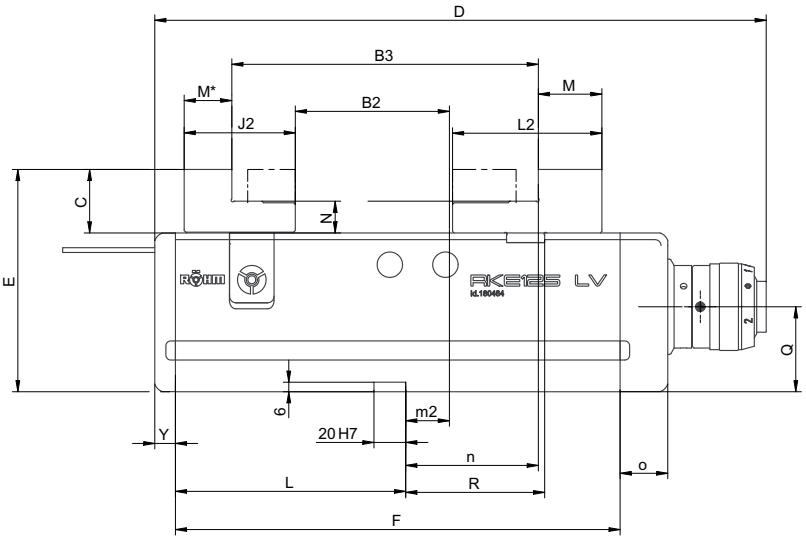
- Stabiler Stahl Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- Trägerbacken inkl. schwenkbare Kralleneinsätze für runde und rechteckige Werkstücke
- **Spannbereiche Trägerbacken:**
  Rechteckige Werkstücke: 35 - 215 mm
  Runde Werkstücke: 65 - 225 mm

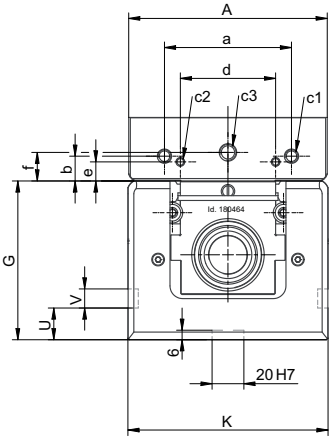
RKE-LV = **R**ÖHM, **K**ompakt, **E**inzelspanner, **L**eichte Ausführung, **V**erkürzte Ausführung

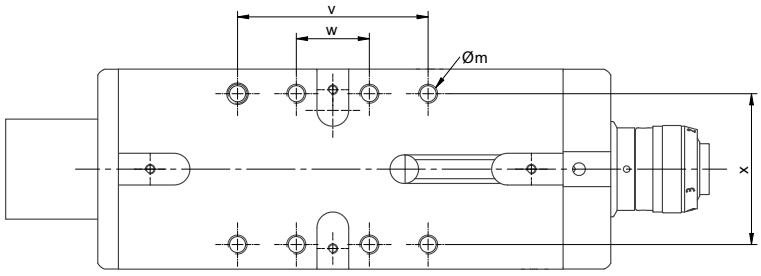
A32
RKE-LV, mit umkehrbaren Stufenbacken oder Trägerbacken

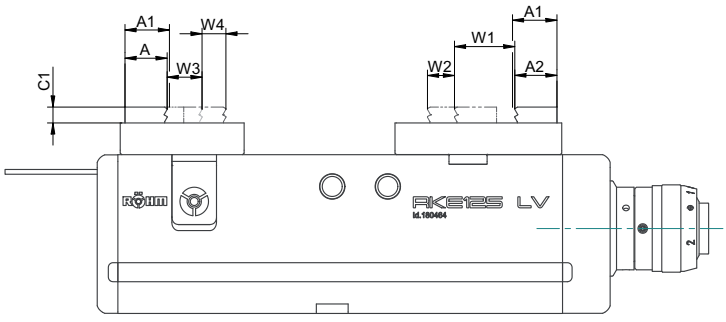
Id.-Nr.	180464 ▲	180465 ▲
Backenbreite A mm	125	125
Backenausführung	Stufenbacken	Trägerbacken
B2 mm	0-96	35-215
B3 mm	96-192	65-225
C mm	40	20
D mm	385	385
E mm	140	130
F mm	280	280
$G_{-0,02}$ mm	100	100
J2 mm	70	78
K mm	126	126
L mm	145	145
L2 mm	94	105
M mm	40	-
M* mm	30	-
$N_{-0,01}$ mm	20	20
O mm	30	30
Q mm	53,5	53,5
R mm	87,5	87,5
U mm	20	20
V mm	12	12
Y mm	13	13
a mm	60	-
b mm	15,6	-
c1	M8	-
c2	M5	-
c3	M10	-
d mm	80	-
e mm	12	-
f mm	18	-
m2±0,02 mm	27,5	-
n±0,02 mm	83,5	-
o mm	30	30
v mm	120	120
w mm	46	46
x mm	95	95
Øm x Tiefe	M12x20	M12x20
Spannkraft kN	40	40
A1 mm	-	28
A2 mm	-	26,5
C1 mm	-	10
W1 mm	-	38
W2 mm	-	17
W3 mm	-	22
W4 mm	-	15
Gewicht kg	29	29

RKE-LV - mit Kraftübersetzer, verkürzte Ausführung



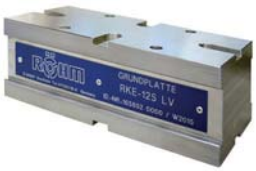






Zubehör RKE-LV

A37
Grundplatte GP



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge	Breite	Höhe	Gewicht kg
165852▲	Stück	125	280	126	90	24

A37
Standard-Aufsatzbacken SA, umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
162628▲	Satz	125	125	40

A37
Einteilige Stahlbacken, zur Selbstanfertigung von Formbacken bzw. zum Spannen von Formteilen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
160352	Satz	125	125	60

A37
Stufenbacken SB, umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
178230	Satz	125	125	40

A37
Doppel-Stufenbacken DSB, „glatt“

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
168693▲	Satz	125	62	60

A37
Trägerbacken TB, ohne schwenkbare Kralleneinsätze

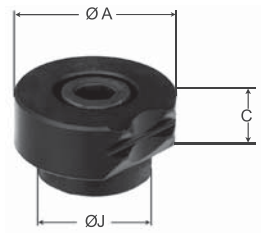
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
165856	Satz	125	125	20

A37
Trägerbacken bewegliche Backe pendelnd, ohne Kralleneinsätze

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
165861	Satz	125	160	20

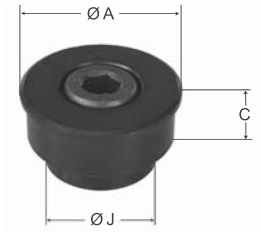
Zubehör RKE-LV

A37
Schwenkbare Kralleneinsätze, für Trägerbacken 743-72



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Höhe mm
165854	Stück	125	10

A37
Spannrolle, für Trägerbacken 743-72



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Höhe mm
169389	Stück	125	10

A37
Krallenbacken SKB mit Feinstufe, 2,5 mm Spanntiefe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166520	Satz	125	125	40	16

Inklusive Befestigungsschrauben

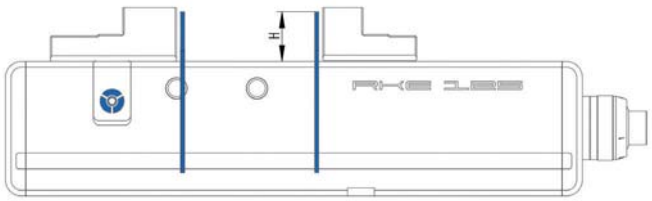
A37
Krallenbacken SKB ohne Stufe, universell für Spanntiefe > 2,5 mm

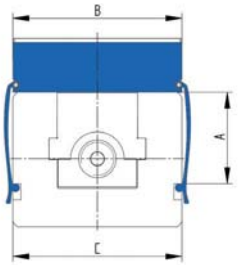
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166667	Satz	125	125	40	16

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Werkstück-Auflageleisten Cliparc, Set im Holzkasten mit 10 verschiedenen Leistenpaaren und 4 Spannbügeln

Id.-Nr.	Steghöhe A	Backenbreite B mm	Leistenhöhe H	Breite Führung C	Ersatzbügel (Set = 4 Stück)
1269622	68	125	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	126	1269625





Zubehör RKE-LV

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
158897	Satz	125	125	39,7

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf, umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
163225	Satz	125	125	39,7

A37
Prismenbacke SPR, mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
082363	Stück	125	135	39,6	4-20	6-40

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGNA, mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
150740▲	Stück	125	135	39,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Niederzugbacken SNF, mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077105▲	Satz	125	135	39,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke und Normalbacke SBO, ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
317260	Satz	125	135	39,8	3-13	6-40

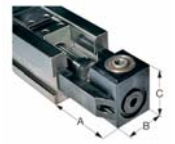
Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RKE-LV

A37
Handkurbel, drehbarer Ballengriff, Außensechskant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
134600	Stück	125	14	104	160

A37
Winkeltrieb 90°



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	A	B	C
158339	Stück	125	133	106	98

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

RKK - mit Kraftübersetzer, höchste Präzision

EINSATZBEREICH

Optimiert für höchste Arbeitsgenauigkeiten auf CNC-Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren mit sehr hoher Arbeitsgenauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Größe 1: Spannsystem mechanisch-hydraulisch.
Größe 2-5: Spannsystem mechanisch-mechanisch.

VORTEILE

- Antriebsspindel mit Spannkraftvoreinstellung
- Verformungsstabile Bauart für höchste Spanngenauigkeit
- Befestigungsgewinde für Werkstückanschlag
- Spannfläche für Spannpratzen
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde einfach und schnell geschmiert werden

TECHNISCHE MERKMALE

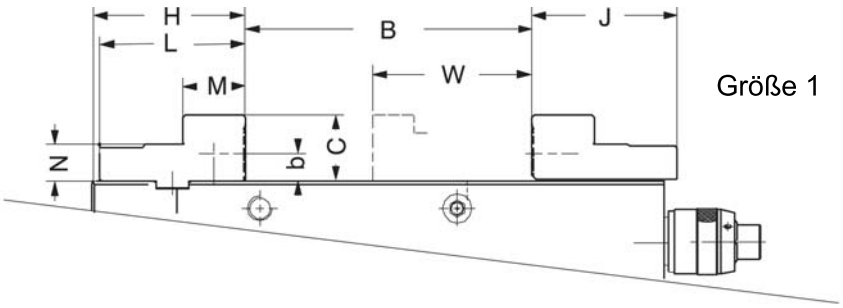
- Stabiler Stahl Grundkörper und alle Führungen sind allseitig gehärtet und geschliffen
- **Größe 1:** Langer Spannschieber mit Kreuzversatz, allseitig gehärtet, Funktionsfläche geschliffen
- **Größe 2-5:** Langer Spannschieber mit Verzahnung

RKK = **R**ÖHM, **K**ompakt, **K**raftverstärkt

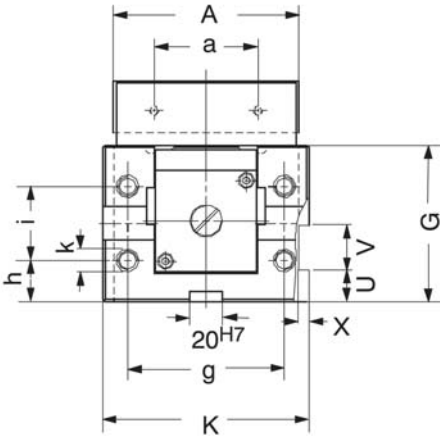
A32
RKK, mit Standardbacken SA und Normalbacke SGN

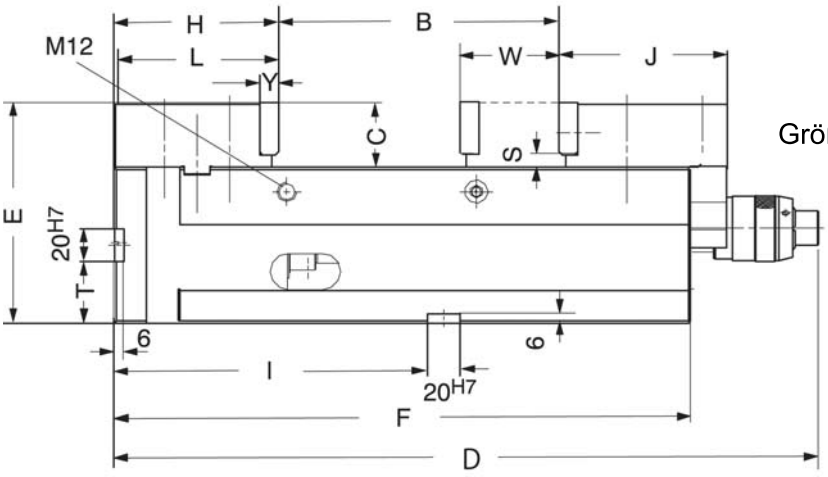
Id.-Nr.	148545	148682▲	149371▲
Größe	3	4	5
Backenbreite A mm	135	160	200
Spannweite B mm	0-215	0-340	0-340
C mm	49	60	70
D mm	483	618	618
E mm	148	179	189
F mm	400	525	525
$G_{-0,02}$ mm	100	120	120
H-0,05 mm	110,5	130	130
J mm	102	110	110
K mm	150	205	205
L mm	109	128	128
S mm	9,4	10,4	7,4
$T_{-0,02}$ mm	40	50	50
U mm	20	20	20
V mm	40	40	40
W mm	168	235	235
X mm	6,5	6,5	6,5
Y mm	15,6	15,6	19,6
Verfahrhub mm	60	108	108
a mm	80	100	125
b mm	15,6	19,6	24,6
c mm	M8x13	M8x13	M10x15
g mm	110	145	145
h mm	22,5	20	20
i mm	55	80	80
k x Tiefe	M12x22	M16x20	M16x20
$l_{-0,02}$ mm	240	365	365
Spannkraft kN	40	60	60
Gewicht kg	50	107	108

RKK - mit Kraftübersetzer, höchste Präzision

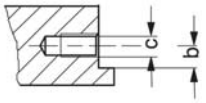


Größe 1





Größe 2-5



Zubehör RKK

A37
Standard-Aufsatzbacken SA, umkehrbar, zum Anschrauben von Spannbacken, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
149236	Satz	3	132	49
149373	Satz	4	157	60
149374	Satz	5	197	70

A37
Aufsatzbacken SN, umkehrbar, zum Einhängen von Schnellwechsel-Spanneinsätzen und zum Anschrauben von Spannbacken, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
149240 ▲	Satz	3	133	53
149375	Satz	4	158	67
149376 ▲	Satz	5	198	67

A37
Trägerbacken TB, umkehrbar, zum Anschrauben von Kralleneinsätzen oder Sonderbacken, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
147748 ▲	Satz	3	135	30
148688 ▲	Satz	4	160	30
149384 ▲	Satz	5	200	30

A37
Kralleneinsatz KRE, für Trägerbacken 743-70, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
146070	Stück	3/4/5	30	20

A37
Krallenbacken SKB mit Feinstufe, 2,5 mm Spanntiefe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166520	Satz	3	125	40	16
166522	Satz	4/5	160	50	18

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Krallenbacken SKB ohne Stufe, universell für Spanntiefe > 2,5 mm

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166667	Satz	3	125	40	16
166669	Satz	4/5	160	50	18

Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RKK

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6
152759	Stück	5	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf, umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6
156198	Stück	5	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke SPR, mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	Stück	5	200	62,6	6-37	8-56

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Niederzugbacken SNF, mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077106▲	Satz	4	160	49,6
077107▲	Satz	5	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke und Normalbacke SBO, ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Inklusive Befestigungsschrauben

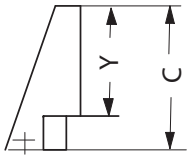
Zubehör RKK

A37
Normalbacke SGNA, mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
150740 ▲	Stück	3	135	39,6
150741 ▲	Stück	4	160	49,6

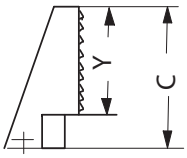
Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Standardeinsätze NCS, gehärtet und geschliffen, für bearbeitete Werkstücke ohne Winkelfehler



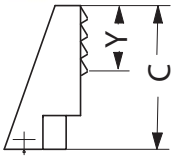
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
147954	Satz	3	135	53	40
147955	Satz	4	160	67	50
158823	Satz	5	200	67	50

A37
Standardeinsätze feingeriffelt NCSf, mit geringer Oberfläche zur Erhöhung der spezifischen Flächenspannung (höhere Haltekräfte)



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
163228 ▲	Satz	3	135	53	40
163229	Satz	4	160	67	50
163230 ▲	Satz	5	200	67	50

A37
Einsätze mit Krallen NCK, gehärtet und geschliffen, für unbearbeitete Werkstücke



Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
148917	Satz	3	135	53	24
148918 ▲	Satz	4	160	67	45
159447 ▲	Satz	5	200	67	45

Zubehör RKK

A37
Handkurbel, drehbarer Ballengriff, Außensechskant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
134600	Stück	3/4/5	14	104	160

A37
Winkeltrieb 90°, für RKK 3-5

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	A	B	C
151651▲	Stück	3	161	101	98
151652▲	Stück	4/5	174	111	98

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

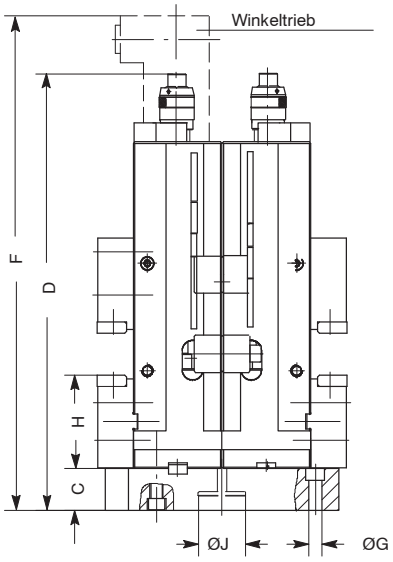
Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

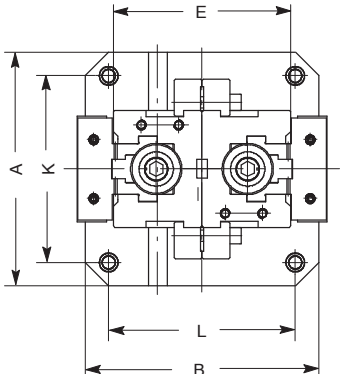
A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

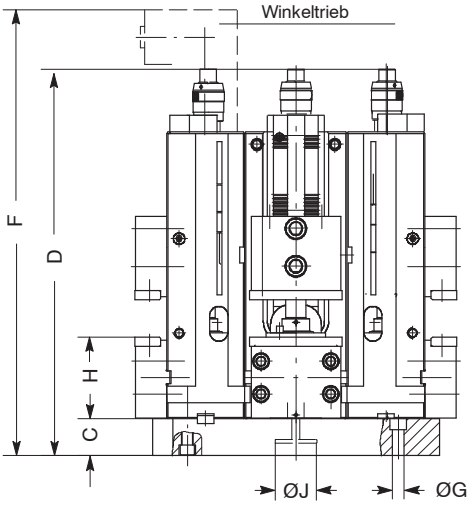
Duo- und Quattro-Aufspannturm RKK

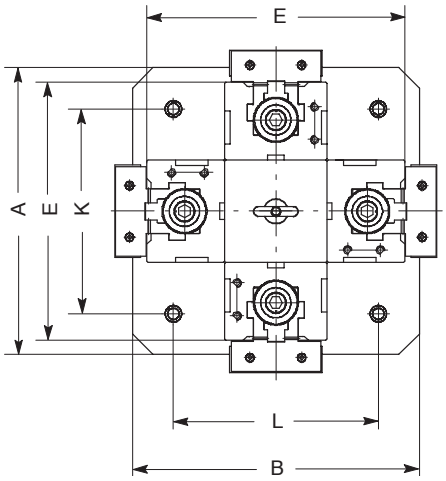
Duo-Aufspannturm (auf Anfrage)





Quattro-Aufspannturm (auf Anfrage)





Technische Daten

Größe	RKK 135	RKK 160	RKK 200
Backen-breite	135	160	200
A	290	350	350
B	270	350	350
C	45	45	45
D	528	663	663
E	200	240	240
F	606	744	744
G*			
H	110,5	130	130
J*			
K*			
L*			
kg	125	260	260

* Bei Anfrage, bitte Maße eintragen

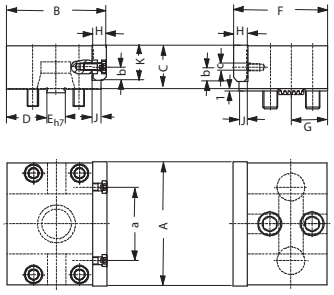
Technische Daten

Größe	RKK 135	RKK 160	RKK 200
Backen-breite	135	160	200
A	400	500	500
B	400	500	500
C	45	45	45
D	528	663	663
E	350	445	445
F	606	744	744
G*			
H	110,5	130	130
J*			
K*			
L*			
kg	250	530	530

* Bei Anfrage, bitte Maße eintragen

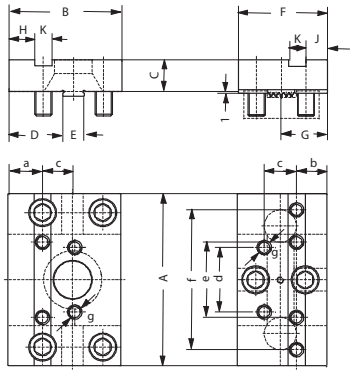
Backenabmessungen und Spannbereich RKK

Standard-Aufsatzbacken SA, umkehrbar



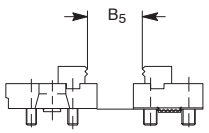
Größe	3	4	5
A	135	160	200
B	109	128	128
C	49	60	70
D	44	50	50
E_{h7}	20	20	20
F	102	110	110
G	39	42	42
H	15,6	15,6	19,6
J	9,6	9,6	13,6
K	39,6	49,6	62,6
a	80	100	125
b	15,6	19,6	24,6
c	M8	M8	M10

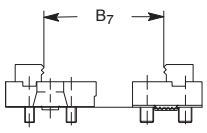
Trägerbacken, umkehrbar



Größe	3	4	5
A	135	160	200
B	95	105	105
C	30	30	30
D	44	50	50
E_{h7}	20	20	20
F	83	83	83
G	43	43	43
H	21	24	24
J	20	20	20
K_{H7}	16	16	16
a	29	32	32
b	28	28	28
c	25	30	30
d	60	70	70
e	60	70	110
f	110	130	160
g	M12	M12	M12

Spannbereiche: Außenspannung RKK





Größe	Trägerbacken mit Kralleneinsätzen	Trägerbacken mit Kralleneinsätzen
3	30-257	110-337
4+5	59-395	144-481

RÜST- UND ARBEITSZEITREDUZIERUNG DURCH DOPPELSPANNUNG

Funktionsbeschreibung
Zwei bewegliche Spannbacken und eine feste Mittenbacke ermöglichen eine rüst- und arbeitszeitreduzierende Doppelspannung. Die bewegliche Spannbacke wird durch Rechtsdrehen der Spindel mit der Handkurbel an das Werkstück angestellt und mit ca. 1 kN gehalten (Dritte-Hand-Funktion).

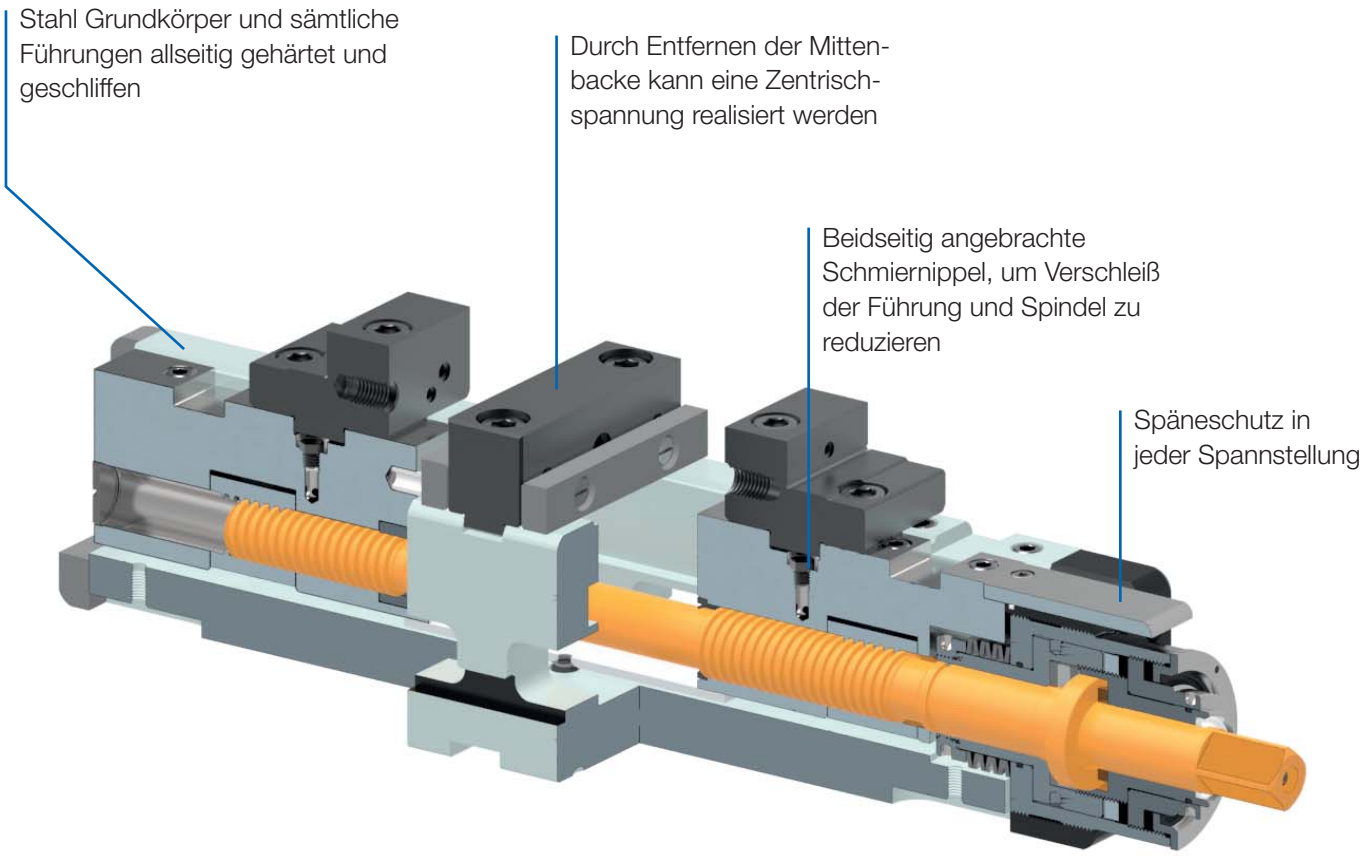
Beim Weiterdrehen an der Kurbel wird die andere bewegliche Spannbacke an das Werkstück angestellt, fixiert und es erfolgt der Kraftaufbau über die mechanische Spindel. Durch Ausgleichsfedern werden Maßdifferenzen bis ±3 mm von Werkstück I zu Werkstück II kompensiert.

NC-KOMPAKT-DOPPEL-SPANNER

Besonders bei der Serienfertigung sind Rüst- und Taktzeiten die kritischen Faktoren. Die NC-Kompakt-Doppel-Spanner von RÖHM sind aufgrund der Doppelspannung prädistiniert für die rationelle Bearbeitung. Zwei bewegliche Spannbacken und eine feste Mittenbacke ermöglichen eine hohe Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm sowie konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang.

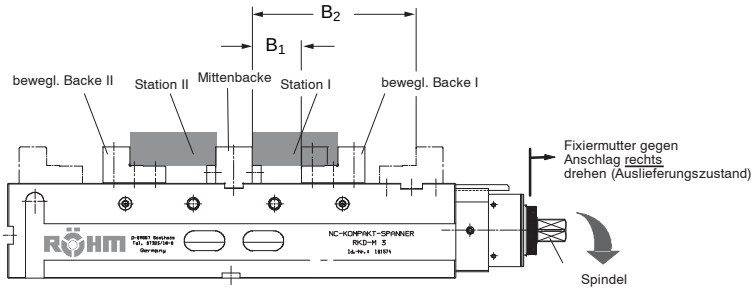
VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Maximale Flexiblität und vielfältig einsetzbar durch 3-seitige Aufspannbarkeit
- Hohe Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm sowie konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang
- Rüst- und Arbeitszeitreduzierung durch Doppelspannung



Spannvarianten RKD-M

Spannbereiche: Doppelspannung



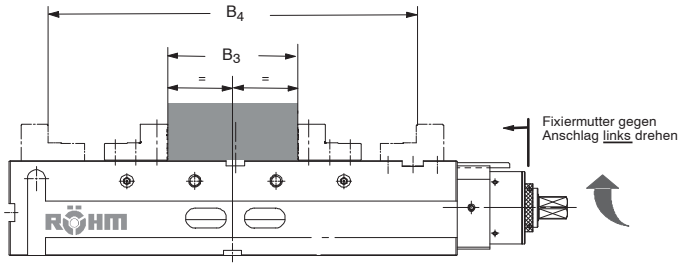
Funktionsbeschreibung:
Die bewegliche Spannbacke I wird durch Rechtsdrehen der Spindel mit der Handkurbel an das Werkstück in Station I angestellt und mit ca. 1kN gehalten (Dritte-Hand-Funktion). Beim Weiterdrehen an der Kurbel wird die bewegliche Spannbacke II an das Werkstück in die Station II angestellt, fixiert und es erfolgt der Kraftaufbau über die mechanische Spindel. Durch Ausgleichsfedern werden Maßdifferenzen bis ± 3 mm von Werkstück I zu Werkstück II kompensiert.

Beim Spannen müssen immer beide Spannstationen mit gleichen Werkstücken belegt sein!

Fixiermutter - Anschlag rechts (Spindel ausgleichend)
Backenhub: "Z" Station I: 50 mm
Station II: 56 mm

Größe		92	125
B_1	Nut 1	0 - 48	0 - 48
	Nut 2	48 - 96	46 - 94
	Nut 3	-	92 - 140
B_2	Nut 1	42 - 79	51 - 88
	Nut 2	79 - 127	86 - 134
	Nut3	-	132 - 180

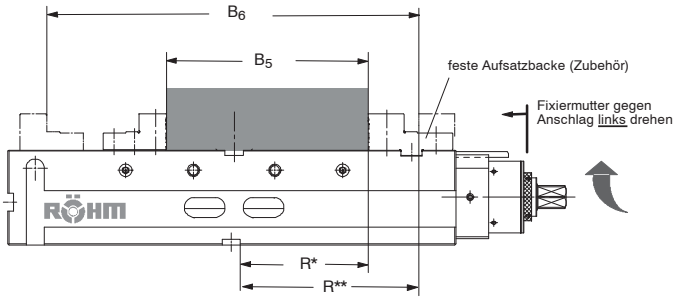
Spannbereiche: Zentrischspannung



Mittenbacke entfernen
Fixiermutter - Anschlag links (Spindel starr)
Hub pro Backe: "Z" 53 mm

Größe		92	125
B_3	Nut 1	30 -132	40 -142
	Nut 2	126 - 228	132 - 235
	Nut 3	-	224 - 327
B_4	Nut 1	92 - 195	120 - 222
	Nut 2	188 - 290	212 - 315
	Nut3	-	304 - 407

Spannbereiche: Einzelspannung



Mittenbacke und bewegliche Aufsatzbacke I entfernen.
Feste Aufsatzbacke (Zubehör - nicht im Lieferumfang enthalten) montieren.
Fixiermutter - Anschlag links (Spindel starr)
Hub bewegliche Backe: "Z" 53 mm

Größe		92	125
B_5	Nut 1	126 - 177	171 - 222
	Nut 2	174 - 225	217 - 268
	Nut 3	-	263 - 314
B_6	Nut 1	196 - 247	267 - 318
	Nut 2	244 - 295	313 - 364
	Nut 3	-	360 - 410
	R*	101	141
	R**	140	197

Notizen

RKD-M - Doppelspanner, ohne Kraftübersetzer

EINSATZBEREICH

Für flexible Spannaufgaben auf Bearbeitungszentren und anderen Fertigungsystemen.
Drei-Spannfunktion: Doppelspannung - Zentrischspannung - Einzelspannung.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.
Mit einseitiger Antriebsspindel.

VORTEILE

- Großer Spannhub (50 mm pro Backe)
- Das Spanngewinde der Spindel ist in jeder Stellung der Grundbacken vor Schmutz und Spänen geschützt
- Mit beidseitig angebrachten Schmiernippeln können alle dem Verschleiß unterliegenden Führungen und das Spindelgewinde einfach und schnell geschmiert werden
- Horizontal, vertikal und seitlich aufspannbar

TECHNISCHE MERKMALE

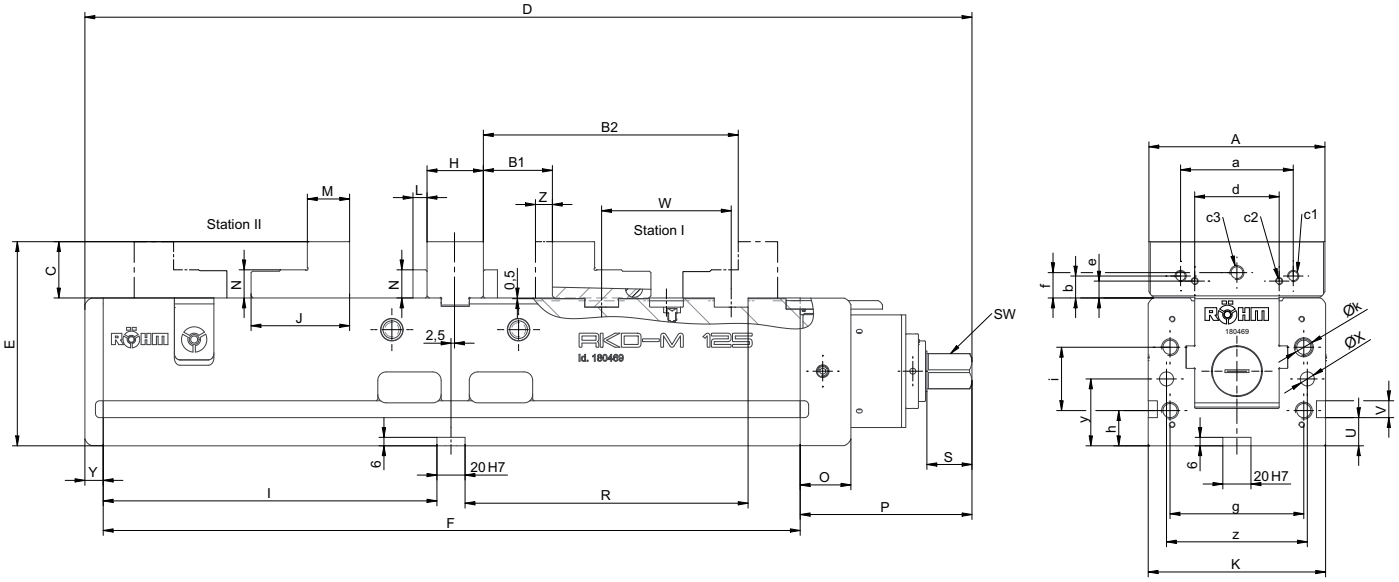
- Schraubstock mit zwei beweglichen Spannbacken und einer festen Mittenbacke
- Stahl Grundkörper sowie alle Führungen allseitig gehärtet und geschliffen
- Befestigung nur mit Spannpratzen möglich (Direktbefestigung auf Anfrage)
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

A32
RKD-M, mit umkehrbaren Stufenbacken und Mittenbacke

RKD-M = **R**ÖHM, **K**ompakt, **D**oppelspanner, **M**anuell

Id.-Nr.	180468 ▲	180469
Backenbreite A mm	92	125
B1 Nut 1 mm	0-48	0-48
B1 Nut 2 mm	48-96	46-94
B1 Nut 3 mm	-	92-140
B2 Nut 1 mm	42-79	51-88
B2 Nut 2 mm	79-127	86-134
B2 Nut 3 mm	-	132-180
C mm	32	40
D mm	492	630
E mm	117	145
F mm	366	495
$G_{-0,02}$ mm	85	105
$H_{-0,02}$ mm	30	40
J mm	56	70
K mm	94	126
L mm	10	10
M mm	25	30
$N_{-0,01}$ mm	16	20
O mm	36	36
P mm	114	122
R mm	143	201
S mm	31	32
$T_{-0,02}$ mm	30	37,5
U mm	20	20
V mm	12	12
W mm	1 x 48	2 x 46
Y mm	12	13
Z mm	50/53	50/53
SW	17	19
a mm	63	80
b mm	13,6	15,6
c1	M6 x 14	M8 x 14
c2	M5 x 9	M5 x 10
c3	M10 x 16	M10 x 18
d mm	48	60
e mm	8	12
f mm	14	18
g mm	70	95
h mm	20	25
i mm	50	45
k x Tiefe	M10 x 18	M12 x 22
$l_{-0,02}$ mm	177	237
y±0,01 mm	40	47,5
z mm	72	100
Spannkraft kN	25	40
Gewicht kg	24	52

RKD-M - Doppelspanner, ohne Kraftübersetzer



Zubehör RKD-M

A37
Stufenbacken SB, umkehrbar, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
161831 ▲	Satz	92	92	32
162631	Satz	125	125	40

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
162363	Satz	92	92	32
158897	Satz	125	125	39,7

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf, eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
163223	Satz	92	92	32
163225	Satz	125	125	39,7

A37
Prismenbacke PB, horizontal und vertikal

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Höhe Prisma mm	Spannbereich mm	
							horizontal	vertikal
162365 ▲	Satz	92	92	32	16	19,5	12-36	12-36
158641	Satz	125	125	40	20	24	15-40	18-60

A37
Krallenbacken SKB mit Feinstufe, 2,5 mm Spanntiefe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166514	Satz	92	32	14
166520	Satz	125	40	16

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Krallenbacken SKB ohne Stufe, universell für Spanntiefe > 2,5 mm

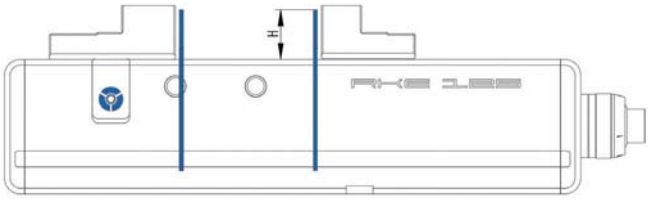
Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166661 ▲	Satz	92	32	14
166667	Satz	125	40	16

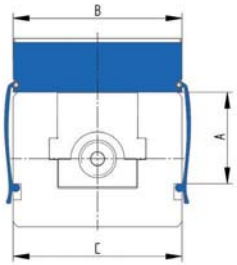
Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RKD-M

A37
Werkstück-Auflageleisten Cliparc, Set im Holzkasten mit 10 verschiedenen Leistenpaaren und 4 Spannbügeln

Id.-Nr.	Steghöhe A	Backenbreite B mm	Leistenhöhe H	Ersatzbügel (Set = 4 Stück)
1295913 ▲	53	92	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	1295916
1295914 ▲	73	125	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	1295917





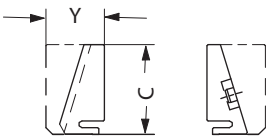
A37
Niederzug-Grundbacke RNG, mit zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	Höhe mm
155237 ▲	Satz	92	32
159227	Satz	125	39,5

Inklusive Befestigungsschrauben

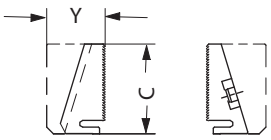
A37
Standardeinsatz RNS, gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	C mm	Y mm
155242 ▲	Satz	92	32	21
159232	Satz	125	40	26



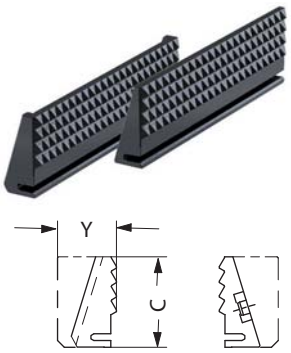
A37
Standardeinsatz feingeriffelt RNSf, gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	C mm	Y mm
163270	Satz	92	32	21
163267 ▲	Satz	125	40	26



Zubehör RKD-M

A37
Kralleneinsatz RNK, gehalten von zwei Dauermagneten



Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	C mm	Y mm
155247	Satz	92	32	21
159235 ▲	Satz	125	40	26

A37
Antriebsadapter ATA

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Vierkant
162192	Stück	92	17-1/2“
161730	Stück	125	19-1/2“

A37
Feste Stufenbacke FSB, für Einzelspannung, umkehrbar

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm
178777	Stück	92	92
178231	Stück	125	125

A37
Mittenbacken MBA

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
161833 ▲	Stück	92	92	32	30
162632	Stück	125	125	40	40

C15
Handkurbel HKU, mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	SW	L
009153	Stück	92	17		160
009154	Stück	125	19	Achtkant	200

Zubehör RKD-M

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

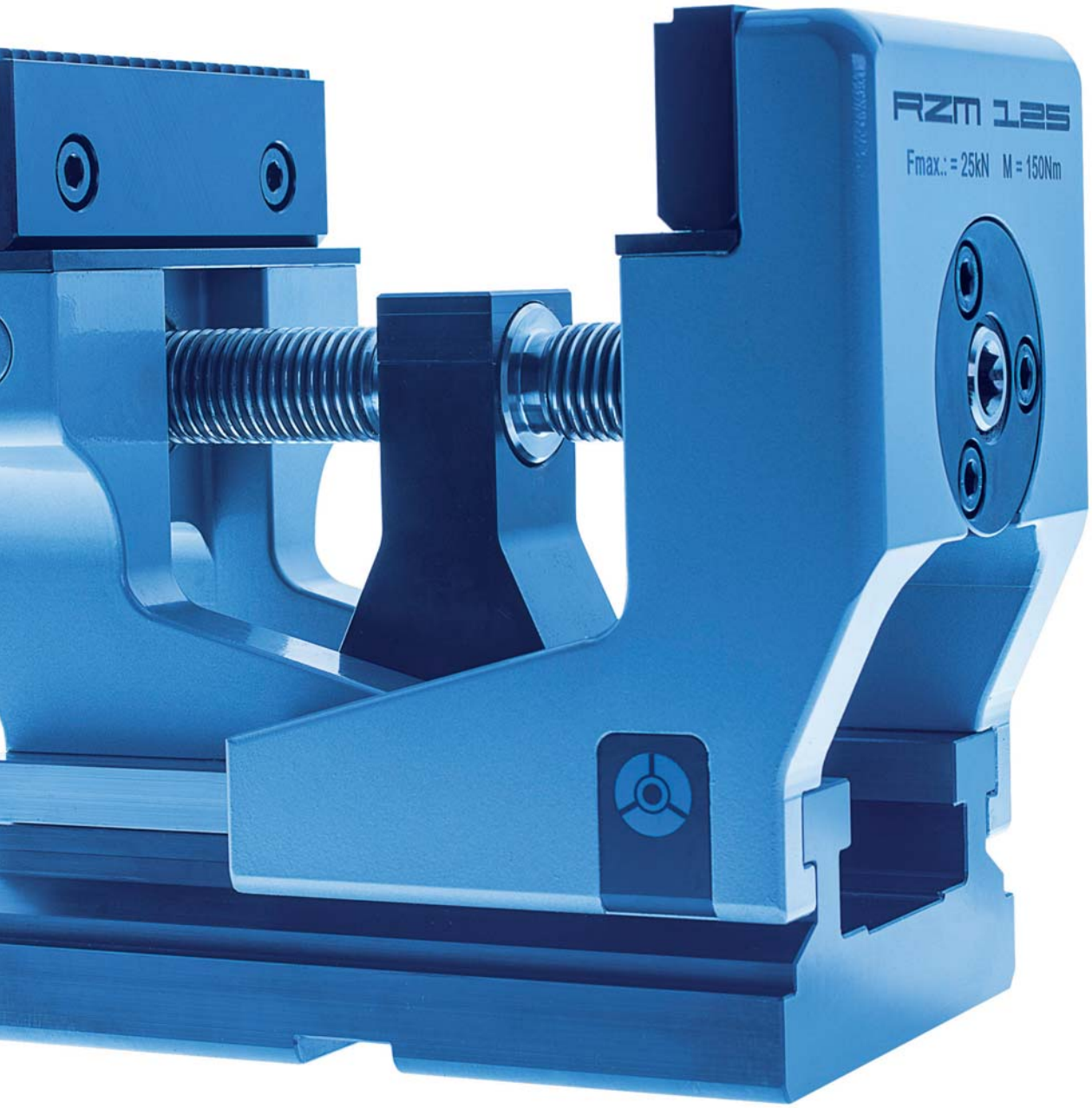
Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

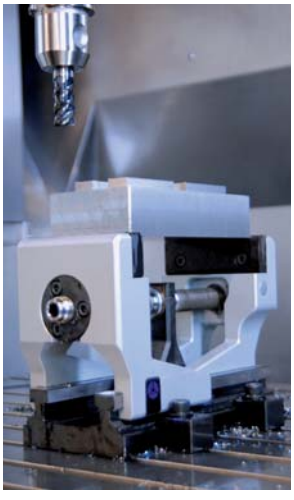
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

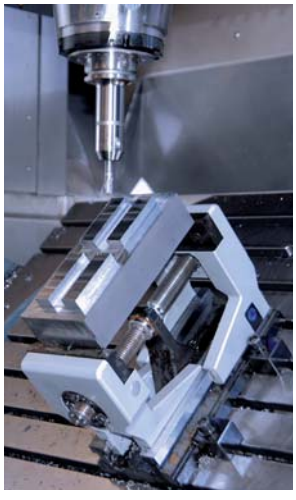
A26
Drehmomentschlüssel

Id.-Nr.	Drehmoment Nm	Länge mm	Abtrieb	Auslösegenauigkeit
10004116	20-120	435	12,7=1/2“	3%
10004117	60-320	659	12,7=1/2“	3%



IDEAL FÜR DIE 5-SEITEN-BEARBEITUNG





Ohne zusätzliche Unterbauten oder Sonderbacken spannt der Zentrisch-Spanner RZM das Werkstück sicher – und das bei einer minimalen Störkontur. Die sehr nahe am Werkstück liegende Spannspindel bewirkt einen effektiven Kraftfluss und weist somit eine äußerst steife Spannung auf. Das patentierte Führungssystem der Backen ermöglicht einen sehr großen Spannbereich.

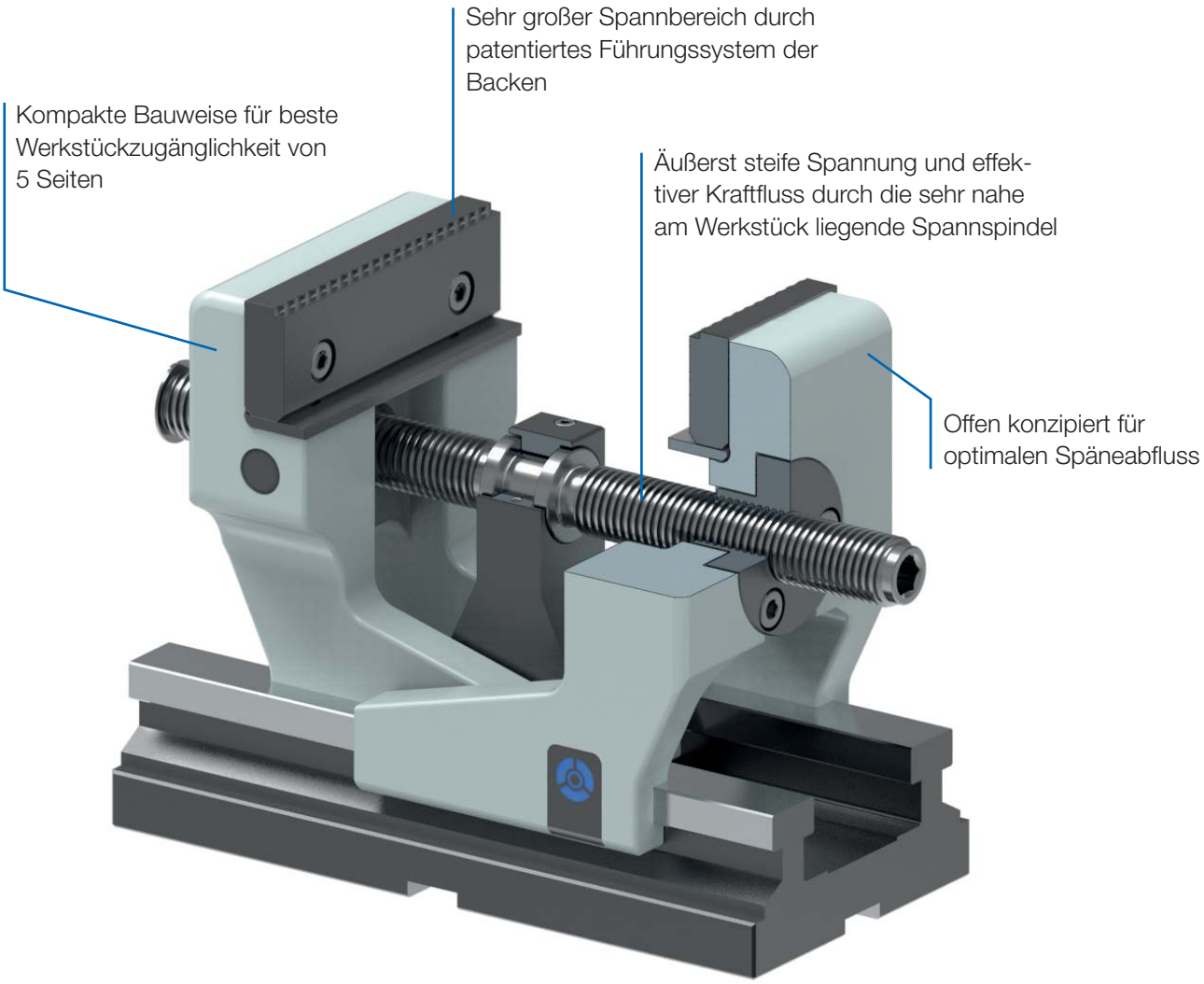
Video RZM

NC-KOMPAKT-ZENTRISCH-SPANNER

Dank der kompakten und stabilen Bauweise der NC-Kompakt-Zentrisch-Spanner von RÖHM ist die Störkontur minimal und ermöglicht somit eine optimale Werkstückzugänglichkeit bei der 5-Achsbearbeitung. Zwei bewegliche Spannbacken gewährleisten eine konstante Spannkraft, hohe Wiederholgenauigkeit sowie großen Spannhub.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Ideal für 5-Achsbearbeitung durch minimale Störkontur
- Allseitig gehärtet und geschliffen für lange Lebensdauer
- Konstante Spannkraft und hohe Wiederholgenauigkeit



RZM - zentrisch, ohne Kraftübersetzer

EINSATZBEREICH

Optimiert für die 5-Achsbearbeitung.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.
Zentrisch spannend mit zwei beweglichen Backen.

VORTEILE

- Ideales Führungsverhältnis der Backen durch patentiertes Führungssystem
- Sehr großer Spannhub
- Offen konzipiert für optimalen Späneabfluss, welcher selbst bei Schwerzerspanung eine einfache Reinigung gewährleistet
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholspanngenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels
- Bestens geeignet für den Einsatz von SKB-Krallenbacken. Mit diesen Aufsatzbacken lassen sich Roh- und Sägeteile mit einer max. Festigkeit bis 900 N/mm² auf einer Spanntiefe von 2,5 mm sicher spannen

TECHNISCHE MERKMALE

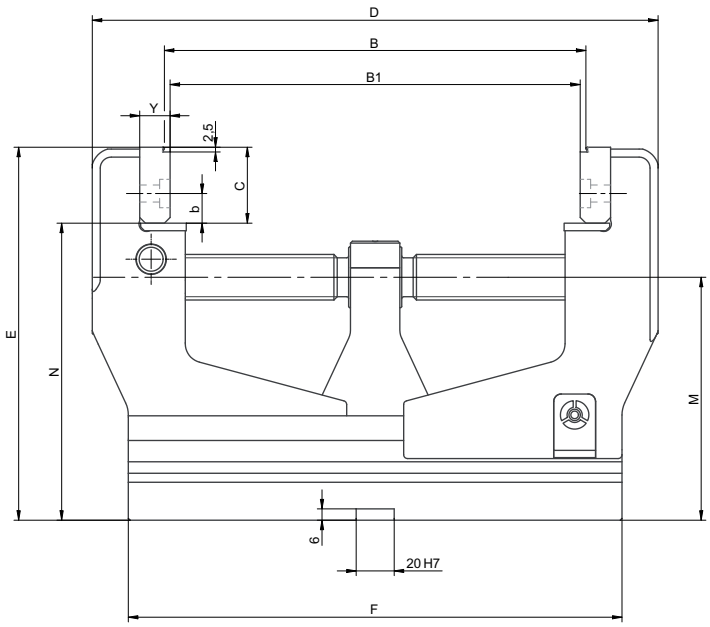
- Stahl Grundkörper gehärtet und geschliffen
- Hoch angesetzte Spannbacke
- Oben, nahe den Spannbacken liegende Spindel für optimale Kraftübertragung
- Lange Backenführung und kompakte Bauweise
- Inklusive SKB Krallenbacken
- Wiederholspanngenauigkeit: 0,02 mm

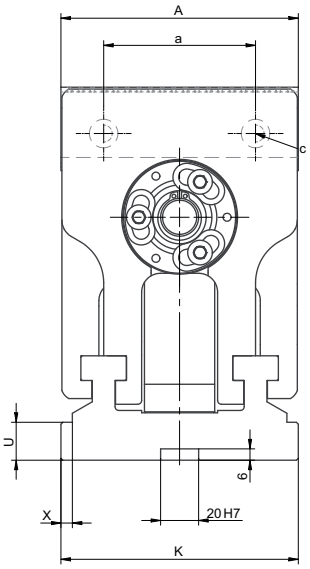
RZM = **R**ÖHM, **Z**entrisch, **M**anuell

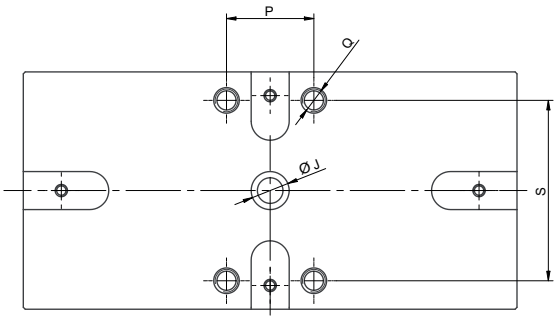
A32
RZM, mit SKB Krallenbacken

Id.-Nr.	182230	182231	178910	178911
Backenbreite A mm	92	92	125	125
Ausführung	lange Ausführung	kurze Ausführung	lange Ausführung	kurze Ausführung
B min.	24	24	23	23
B max.	160	100	222	142
B1 mm	18-154	18-94	17-216	17-136
C mm	32	32	40	40
D mm	230	170	298	218
E mm	174	174	196,5	196,5
F mm	200	200	260	180
Ø J x Tiefe mm	$Ø20^{H7}/6$	$Ø20^{H7}/6$	$Ø20^{H7}/6$	$Ø20^{H7}/6$
K mm	94	94	125	125
M mm	120	120	128	128
N mm	142	142	156,5	156,5
U mm	20	20	20	20
X mm	6	6	6	6
Sechskant SW	10	10	12	12
Spannkraft kN	20	20	25	25
Anzugsdrehmoment Nm			150	150
Gewicht kg	11,7	11,5	20,3	17,4

RZM - zentrisch, ohne Kraftübersetzer







Zubehör RZM

A37
Krallenbacken SKB ohne Stufe, universell für Spanntiefe > 2,5 mm

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166661 ▲	Satz	92	92	32	14
166667	Satz	125	125	40	16

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Krallenbacken SKB mit Feinstufe, 2,5 mm Spanntiefe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166514	Satz	92	92	32	14
166520	Satz	125	125	40	16

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
152752	Stück	92	92	31,6
158897	Satz	125	125	39,7

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
163223	Satz	92	92	32
163225	Satz	125	125	39,7

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke PB, horizontal und vertikal

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Höhe Prisma mm	Spannbereich mm	
							horizontal	vertikal
162365 ▲	Satz	92	92	32	16	19,5	12-36	12-36
158641	Satz	125	125	40	20	24	15-40	18-60

Zubehör RZM

A37
Normalbacke SGNA, mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
150739▲	Stück	92	113	31,6
150740▲	Stück	125	135	39,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke und Normalbacke SBO, ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
317259	Satz	92	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	125	135	39,8	3-13	6-40

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Spindel, zur Verkürzung des Spannbereiches der langen RZM Ausführung

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm	Durchmesser mm
178958	Stück	125	218	24
182233	Stück	92	168	24

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

A26
Drehmomentschlüssel

Id.-Nr.	Drehmoment Nm	Länge mm	Abtrieb	Auslösegenauigkeit
10004116	20-120	435	12,7=1/2“	3%
10004117	60-320	659	12,7=1/2“	3%

RKZ-M - zentrisch, ohne Kraftübersetzer

EINSATZBEREICH

Optimiert für die 5-Achsbearbeitung.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.
Zentrisch spannend mit zwei beweglichen Backen.

VORTEILE

- Kurze kompakte Bauweise
- Großer Spannhub
- Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholspanngenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels
- Mittenspanngenauigkeit: ± 0,02 - Wiederholspanngenauigkeit: 0,01

TECHNISCHE MERKMALE

- Stahl Grundkörper sowie alle Führungen allseitig gehärtet und geschliffen
- Serienmäßig ausgestattet mit Stufen-Aufsatzbacken

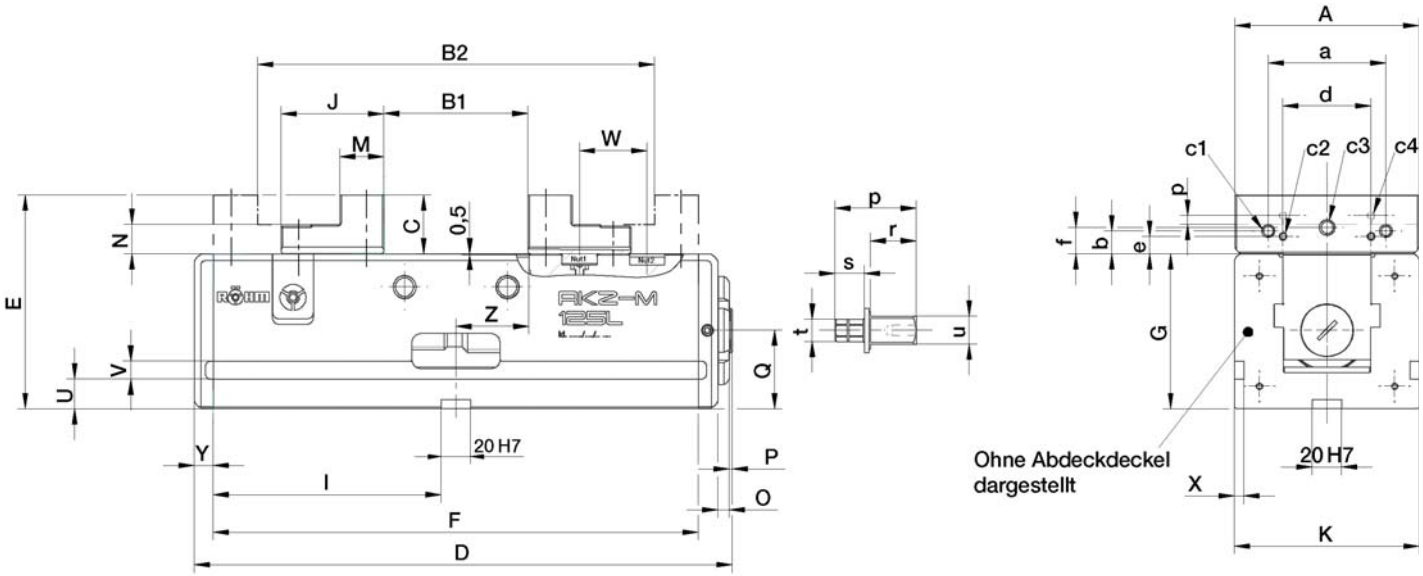
RKZ-M = **R**ÖHM, **K**ompakt, **Z**entrisch, **M**anuell

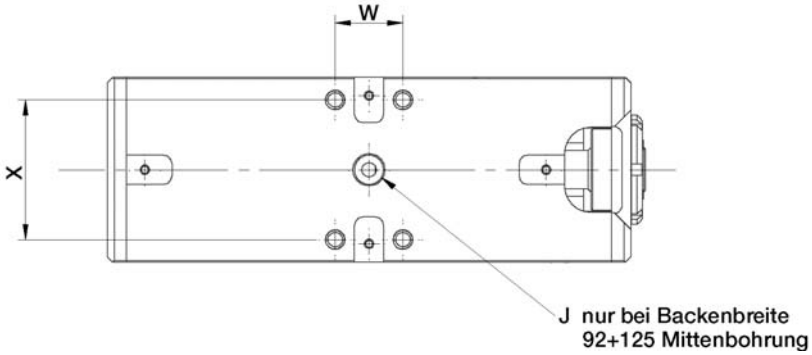
A32
RKZ-M, mit Stufenbacken

Id.-Nr.	180190▲	180191▲	180192▲	180193[1)]▲
Backenbreite A mm	50	70	92	125
B1 Nut 1 mm	0-39	0 - 58	0 - 76	0 - 97
B1 Nut 2 mm	36-75	48-106	70-146	92-189
B2 Nut 1 mm	37-75	48-105	78-138	81-177
B2 Nut 2 mm	72-111	95-153	132-208	172-269
C mm	20	25	32	40
Dmax mm	167	219	295	366
E mm	75	95	117	145
F mm	140	190	260	330
$G_{-0,02}$ mm	55	70	85	105
J mm	32	41	56	70
K mm	52	72	94	126
M mm	14	17,5	25	30
$N_{-0,01}$ mm	10	12	16	20
O mm	10	10	13	13
P mm	1	1	2	2
Q mm	31	40	41,5	53
U mm	15	20	20	20
V mm	12	12	12	12
W mm	18	24	35	46
Y mm	10	10	12	13
Z mm	20,5	30	39	49,5
a mm	-	-	63	80
b mm	-	-	13,6	15,6
c1	-	-	M6x10	M8x14
c2	M 4 x 8	M 5 x 8	M5x8	M5x8
c3	-	-	M10x16	M10x18
c4	M3x6	M4x8	M5x8	M5x8
d mm	26	37	48	60
e mm	5	6	8	12
f mm	-	-	14	18
l mm	60	85	120	155
o mm	32	52	55	55
p mm	3,5	4,5	6	6
q mm	38	52	55	55
r mm	20	30	32	32
s mm	15	19	20	20
t mm	6 kt-SW 8	6 kt-SW 10	6 kt-SW 14	6 kt-SW 14
u mm	4 kt-SW 12	4 kt-SW 14	4 kt-SW 19	4 kt-SW 19
Ø J x Tiefe mm	-	-	Ø20H^{7}/8	Ø20H^{7}/8
Spannkraft kN	10	15	20	25
Gewicht kg	3,5	7	18	32,5

[1)] Mit erhöhten Stufenaufsatzbacken

RKZ-M - zentrisch, ohne Kraftübersetzer





Zubehör RKZ-M

A37
Stufenbacken SB, umkehrbar, mit Befestigungsschrauben

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
164864 ▲	Satz	50	50	20
164844 ▲	Satz	70	70	25
161831 ▲	Satz	92	92	32
162631	Satz	125	125	40

A37
Erhöhte Stufenbacken ESB

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
164399 ▲	Satz	125	125	60

A37
Doppel-Prismenbacke, umkehrbar, mit Feinstufe, Backenabmessungen der Doppel-Prismenbacke finden Sie auf Seite 4068!

Id.-Nr.	Lieferum-fang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Länge mm	Höhe Prisma mm	Größe Prisma mm	Spanndurchmesser D1 mm		Spanndurchmesser D2 mm	
								Nut 1	Nut 2	Nut 1	Nut 2
169754 ▲	Satz	92	92	64,5	67	39	41,3	12-36	-	30-75*	-
169756 ▲	Satz	125	125	84,5	86	54	56	15-40	-	30-92**	89-105

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
165161 ▲	Satz	50	50	19,6
165163	Satz	70	70	24,6
162363	Satz	92	92	32
158897	Satz	125	125	39,7

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf, eine Seite feingeriffelt, eine Seite gerillt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
165165 ▲	Satz	50	50	19,6
165167	Satz	70	70	24,6
163223	Satz	92	92	32
163225	Satz	125	125	39,7

Zubehör RKZ-M

A37
Prismenbacke PB, horizontal und vertikal

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm	Höhe Prisma mm	Spannbereich mm	
							horizontal	vertikal
165169	Satz	50	50	20	10	12	6-16	6-16
165171	Satz	70	70	25	12	14	8-24	8-24
162365 ▲	Satz	92	92	32	16	19,5	12-36	12-36
158641	Satz	125	125	40	20	24	15-40	18-60

A37
Krallenbacken SKB mit Feinstufe, 2,5 mm Spanntiefe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166514	Satz	92	32	14
166520	Satz	125	40	16

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Krallenbacken SKB ohne Stufe, universell für Spanntiefe > 2,5 mm

Id.-Nr.	Lieferumfang	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
166661 ▲	Satz	92	32	14
166667	Satz	125	40	16

Inklusive Befestigungsschrauben

C15
Handkurbel HKU, mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	SW	L
009150	Stück	50	12	Achtkant	80
009152	Stück	70	14	Achtkant	125
382112[1)]	Stück	92	19	Vierkant	160
009154	Stück	125	19	Achtkant	200

A37
Antriebsadapter ATA

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Vierkant	Sechskant
164971 ▲	Stück	50	12	8
164842 ▲	Stück	70	14	10
164625	Stück	92/125	19	14

Zubehör RKZ-M

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

A26
Drehmomentschlüssel

Id.-Nr.	Drehmoment Nm	Länge mm	Abtrieb	Auslösegenauigkeit
10004116	20-120	435	12,7=1/2"	3%
10004117	60-320	659	12,7=1/2"	3%

A37
Antriebsadapter ATA

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Vierkant
168721	Stück	92	12-1/2"
161103	Stück	125	14-1/2"
161730	Stück	125	19-1/2"

Notizen

Allgemeines Zubehör - Cliparc

Feststehend während der Bearbeitung und beim Öffnen!
Die Präzisionsunterlagen mit dem Cliparc-System bleiben während der Bearbeitung und beim Öffnen des Maschinen-Schraubstocks in der eingestellten Position. Keine zeitintensive Neupositionierung erforderlich. Cliparc-Spannbügel in die Unterlagen einsetzen und am Schraubstock einklicken. Kein Montagewerkzeug erforderlich.

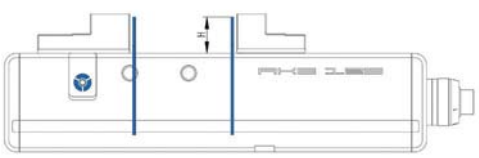
Technische Merkmale:

- Verschiedene Leistenhöhen
- Nur 3 mm breit (ab Größe 160: 4 mm breit)
- Fertigung von randnahen Durchgangsbohrungen ohne Stufenbacken dank der schmalen Präzisionsunterlagen
- Parallelität unter 0,005 mm
- Schnell zu reinigen

Lieferumfang: Set im Holzkasten mit 10 verschiedenen Leistenpaaren und 4 Spannbügeln

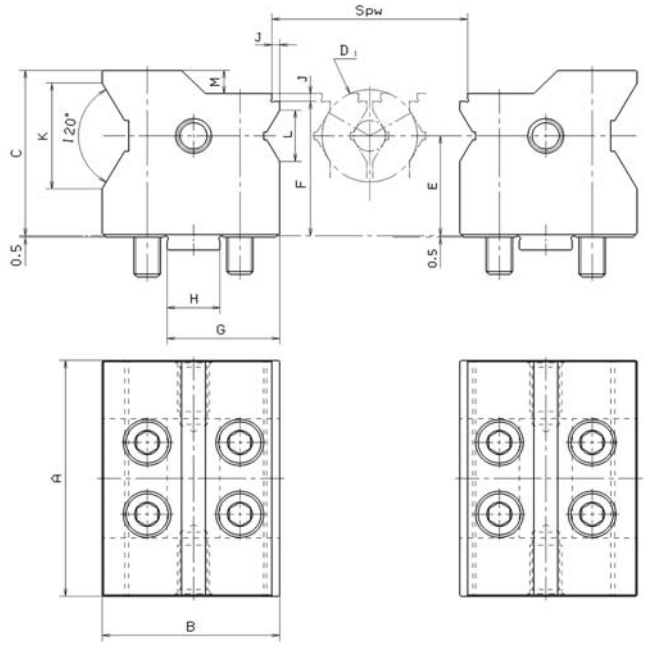
Werkstück-Auflageleisten Cliparc

Id.-Nr.		1269621	1269622	1269623	1295913	1295914
Für		RKE 92 / RKE-M 92	RKE 125 / RKE-M 125 / RKE-LV 125	RKE 160/200 / RKE-M 160/200	RKD-M, RKZ-M 92	RKD-M, RKZ-M 125
Steghöhe	A	48	68	83	53	73
Backen- und Leistenbreite	B	92	125	160	92	125
Leistenhöhe	H	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37	10/15/20/25/30/35/40/43/45/47	10/16/18/20/23/25/26/27/28/29	10/15/20/25/28/30/33/35/36/37
Führungsbreite	C	94	126	162	94	126
Ersatzbügel (Set = 4 Stk.)		1269624	1269625	1269626	1295916	1295917



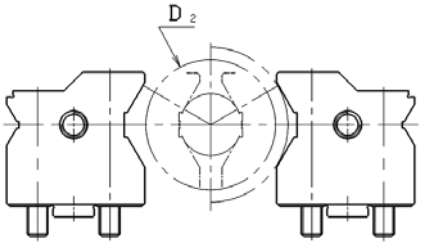
Backenabmessungen

Doppel-Prismenbacken, umkehrbar, mit Feinstufe



Id.-Nr.		169754	169756
Lieferumfang		Satz	Satz
Größe A		92	125
B		67	86
C		64,5	84,5
D1	Nut 1	12-36	15-40
	Nut 2	-	-
D2	Nut 1	30-75*	30-92**
	Nut 2	-	89-105
E		39	54
F		52,5	69,5
G		42,5	51,5
H		20	24
J		3	3
K		41,3	56
L		20	22,6
M		9	12
Spannweite[1)]		7-143	7-186

* Ø 63-75 nur seitlich zuführbar ** Ø 72-92 nur seitlich zuführbar [1)] Spannweitenbeispiel RKZ-M



Allgemeines Zubehör

A37
Doppel-Spannpratze DSP komplett, zur gegenseitigen Abstützung bei stirnseitiger, paarweiser Aufspannung

Id.-Nr.	Lieferumfang
149125 ▲	Stück

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

A37
Werkstückanschlag WSA, universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12

Id.-Nr.	Lieferumfang
320400	Stück

A37
Werkstückanschlag WSA, universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (14er T-Nut) oder zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner / Maschinen-Schraubstock (M12)

Id.-Nr.	Lieferumfang
320401	Stück

A37
Präzisions-Schraubstockanschlag PSA, universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12

Id.-Nr.	Lieferumfang
681192 ▲	Stück

Spannbacken

Spannbacken zum Anschrauben auf Stufenbacke und Standard-Aufsatzbacke
Spannbacken kompatibel zu NC-Kompakt-Spanner, NC-Kraftspanner und Maschinen-Schraubstöcke mit gleicher Backenbreite

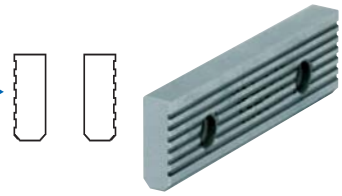
EINSATZZWECK

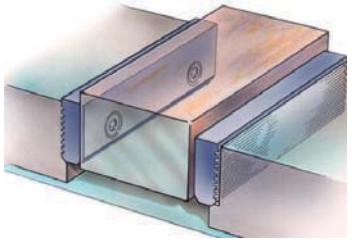
Je nach Einsatzzweck und dem zu bearbeitenden Werkstück können auf die Stufenbacke, Standard-Aufsatzbacke die rechts abgebildeten Spannbacken angeschraubt werden.

Stufenbacken[1)]

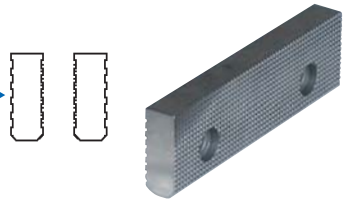
Standard-Aufsatzbacken[1)]

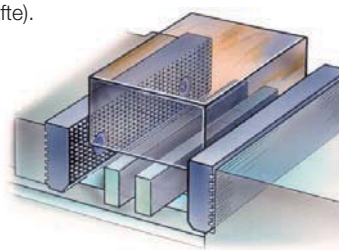
Normalbacke SGN - **umkehrbar, eine Seite glatt, eine Seite längsgeriffelt**
Zum präzisen Spannen von parallelen Teilen mit empfindlichen Spannflächen.



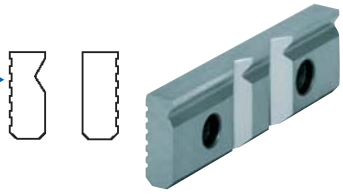


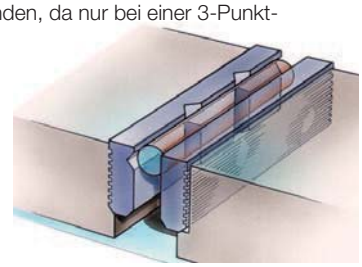
Normalbacke SGN feingeriffelt - **umkehrbar, eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgeriffelt**
Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (hohe Haltekräfte).



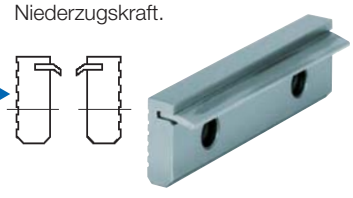


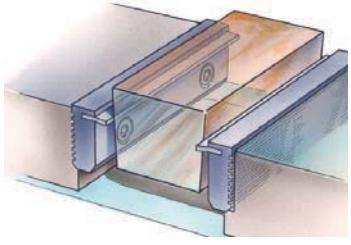
Prismenbacke SPR
Zum genauen Spannen von Rundmaterial in vertikaler und horizontaler Lage.
Die Backen sind kombiniert mit einer Normalbacke zu verwenden, da nur bei einer 3-Punkt-Spannung eine geometrisch eindeutige Lage erreicht wird.



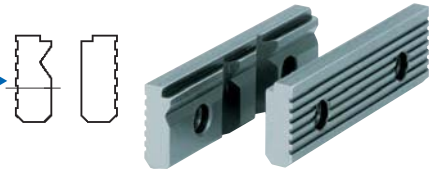


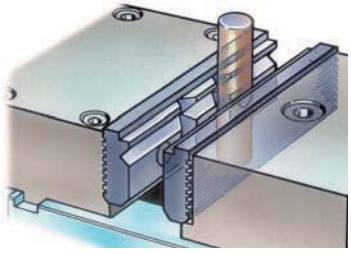
Niederzugbacken mit Federblatt SNF
Besonders geeignet zum Spannen von Rohteilen.
Die Blattfedern werden durch die Spannkraft nach unten gedrückt und bewirken so eine Niederzugskraft.





Prismen- und Normalbacke SBO - Ungehärtet, mit Prisma und Werkstück-Auflage





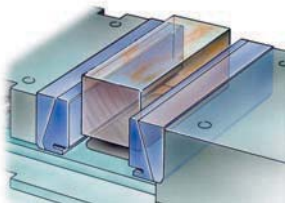
[1)] nicht für RZM geeignet

Schnellwechsel-Spanneinsätze

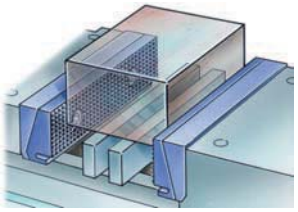
Niederzug-Grundbacken mit Dauermagnet und schnellwechselbaren Spanneinsätzen
Spannbacken kompatibel zu NC-Kompakt-Spanner und Maschinen-Schraubstöcke mit gleicher Backenbreite

Grundbacken RNG mit Dauermagnet
zur Aufnahme von schnellwechselbaren Niederzugspanneinsätzen. Zum Anschrauben an die feste und bewegliche Backe.

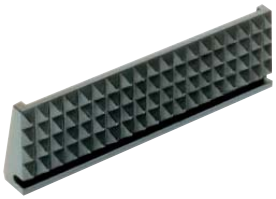
Standard-Einsatz RNS
Für bearbeitete Werkstücke ohne Winkelfehler.

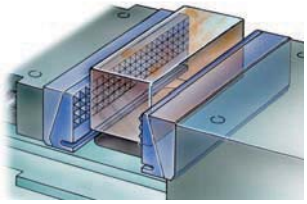


Standard-Einsatz RNS feingeriffelt
Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte).

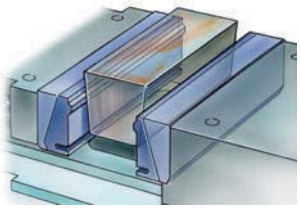


Kralleneinsatz RNK
Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte).

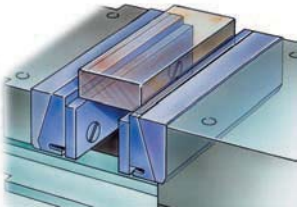




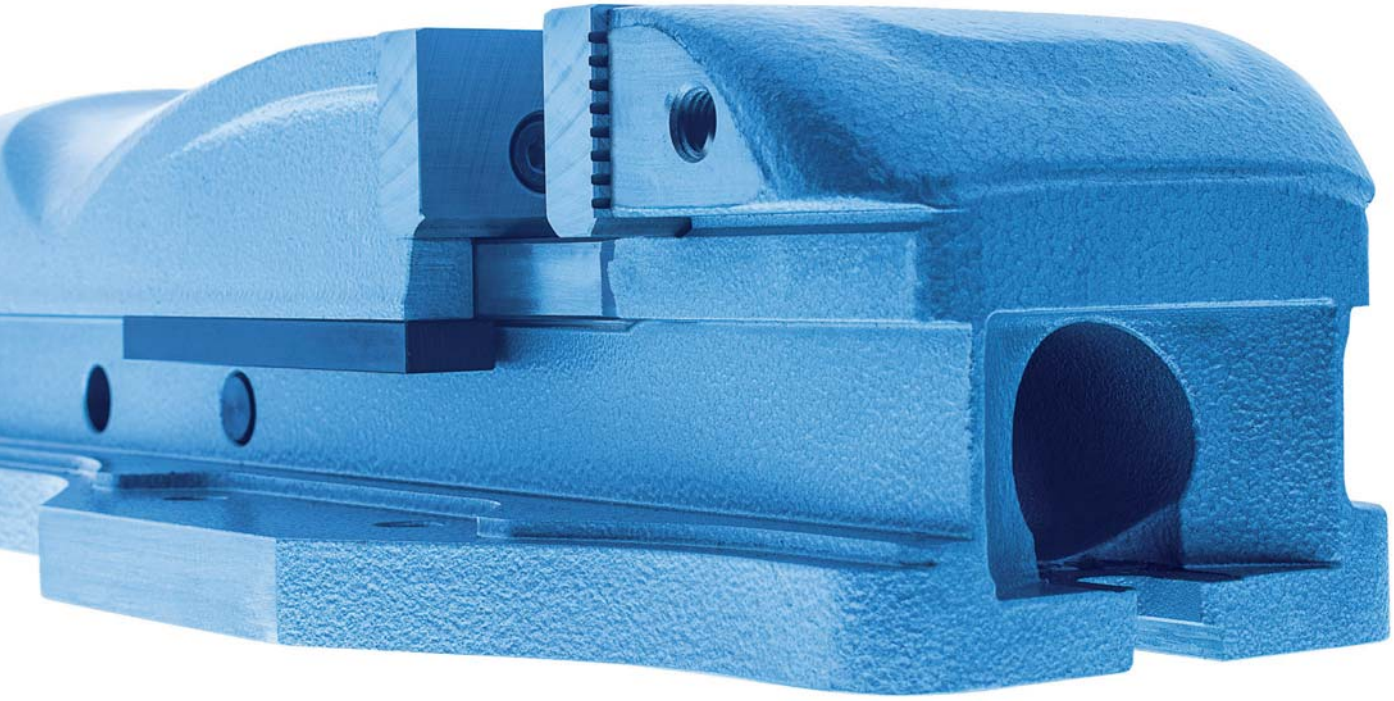
Einsatz mit rundem Spannansatz RNR - linienförmiger Spannansatz
Für bearbeitete Werkstücke mit und ohne Winkelfehler.



Werkstückauflage RWA
Zur Befestigung an den Standard-Einsätzen. Zur Erhöhung von Werkstücken während des Spannvorganges.



Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage erhältlich.



UNIVERSELL EINSETZBAR UND VIELFACH BEWÄHRT

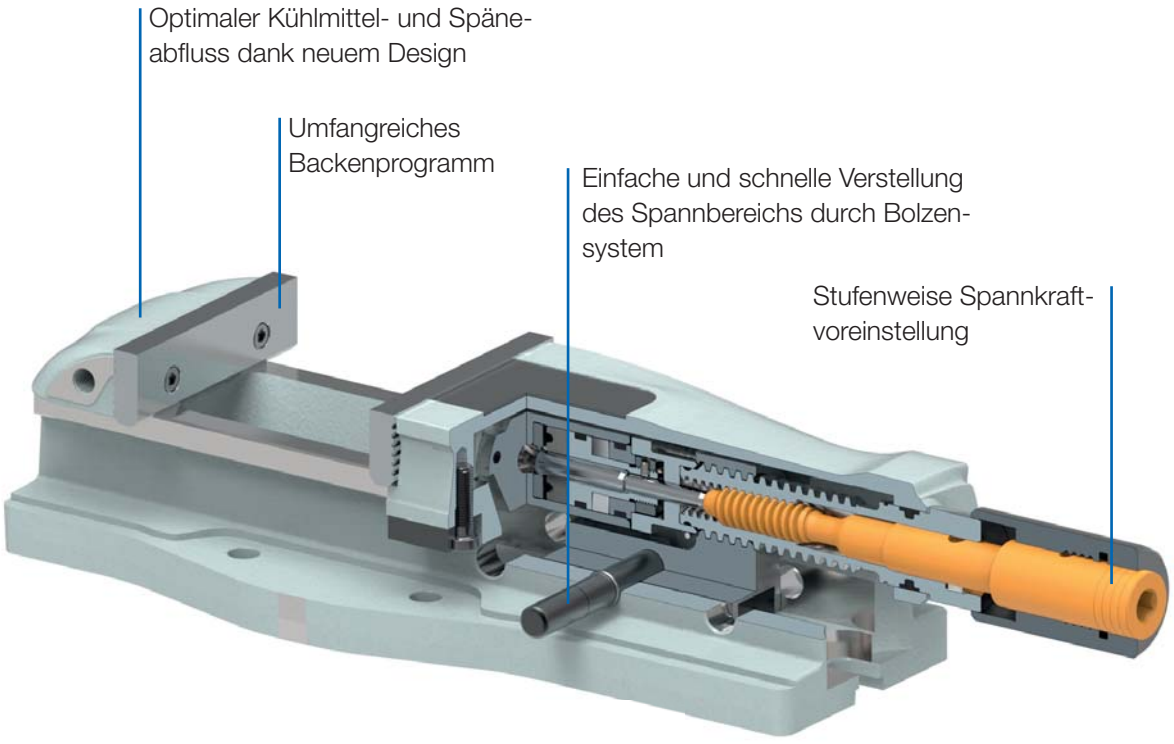
Der RÖHM Maschinenschraubstock ist für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren bestens geeignet. Die Grundfläche ist mit Nuten ausgestattet, um eine genaue Fixierung auf dem Maschinentisch gewährleisten zu können.

MASCHINENSCHRAUBSTÖCKE

Die RÖHM Maschinenschraubstöcke sind für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren bestens geeignet und überzeugen mit hoher Zuverlässigkeit und Lebensdauer. Über das Bolzensystem kann der Spannbereich einfach und schnell verstellt werden und die präzise Backenführung ermöglicht eine hohe Genauigkeit.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Universell einsetzbar und vielfach bewährt für zahlreiche Bearbeitungsverfahren
- Hohe Zuverlässigkeit, Lebensdauer und Genauigkeit
- Schnelle und einfache Verstellung des Spannbereichs durch Bolzensystem



RB-K - mit Kraftübersetzer

ORANGE LINE

EINSATZBEREICH

Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem manuell mit Kraftverstärker.

VORTEILE

- Stufenweise Spannkraftvoreinstellung
- Hohe Genauigkeit durch präzise Backenführungen
- Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem
- Optimaler Kühlmittel- und Späneabfluss
- Hohe Verschleißfestigkeit durch gehärtete Backenführungen
- Für sensibles Spannen ist eine Verwendung ohne Kraftverstärkung möglich

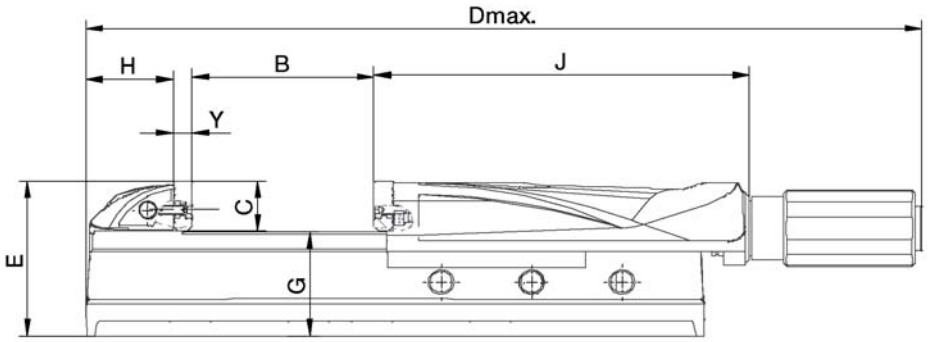
TECHNISCHE MERKMALE

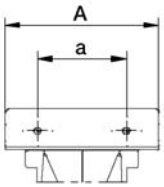
- Grundfläche mit Längs- und Quernut für genaue Fixierung auf dem Maschinentisch
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung
- Aufspannmöglichkeit mit Spannpratzen
- Gekapselte Spindel

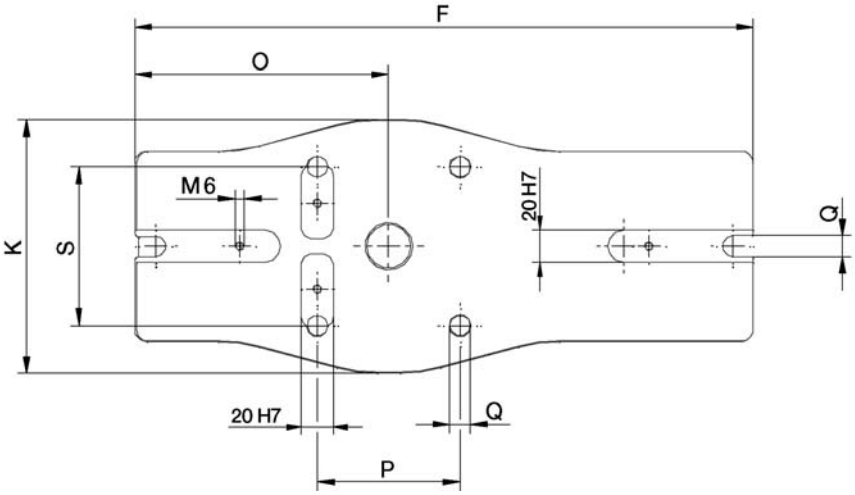
A10
RB-K mit Normalbacken SGN und Handkurbel

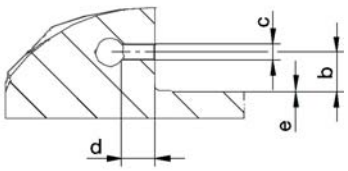
Id.-Nr.	179075	179076	179077	179078	179079
Größe	1	2	3	4	5
Backenbreite A mm	92	113	135	160	200
Spannweite B mm	100	170	220	310	350
C mm	31,6	31,6	39,6	49,6	66,6
D mm	493	583	679	817	1022
E mm	95	97	112	133	171
F mm	320	390	468	574	685
G±0,02 mm	63	65,5	72,5	83,5	104,5
H mm	54	55	70	80	90
J mm	218	236,5	262	298	375
K mm	160	160	200	240	280
O mm	119	160	180	220	230
P mm	90	90	90	90	160
Q mm	13	13	13	17	21
S mm	100	100	135	180	180
Y mm	12	12	16	16	20
a mm	63	63	80	100	140
b mm	13,6	13,6	15,6	19,6	25
c	M6	M6	M8	M8	M10
d mm	12	12	13	13	16
Spannkraft kN	25	30	40	50	100
Gewicht kg	15,5	24	39	60	112

RB-K - mit Kraftübersetzer









Zubehör RB-K

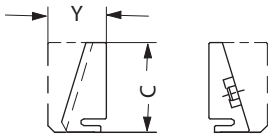
A37
Niederzug-Grundbacke RNG, mit zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
155237 ▲	Satz	1	92	32
155238	Satz	2	110	32
155239 ▲	Satz	3	135	40
155240	Satz	4	160	50
155241	Satz	5	200	67

Inklusive Befestigungsschrauben

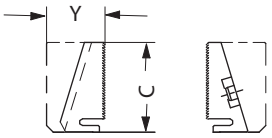
A37
Standardeinsatz RNS, gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
155242 ▲	Satz	1	92	32	21
155243	Satz	2	110	32	21
155244 ▲	Satz	3	135	40	26
155245 ▲	Satz	4	160	50	30
155246	Satz	5	200	67	36



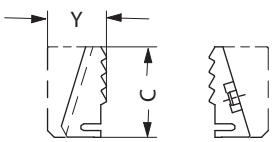
A37
Standardeinsatz feingeriffelt RNSf, gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
163270	Satz	1	92	32	21
163271	Satz	2	110	32	21
163272	Satz	3	135	40	26
163273 ▲	Satz	4	160	50	30
163274	Satz	5	200	67	36



A37
Kralleneinsatz RNK, gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm	a mm
155247	Satz	1	92	32	21	
155248	Satz	2	110	32	21	
155249	Satz	3	135	40	26	80
155250 ▲	Satz	4	160	50	30	
155251	Satz	5	200	67	36	



Zubehör RB-K

A37
Einsatz mit rundem Spannansatz RNR, gehalten von zwei Dauermagneten

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	C mm	Y mm
155252▲	Satz	1	92	32	21
155253▲	Satz	2	110	32	21
155254▲	Satz	3	135	40	26
155255▲	Satz	4	160	50	30
155256▲	Satz	5	200	67	36

A37
Tiefziehbacken STB, für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
134826▲	Satz	2	110	32
134830▲	Satz	3	135	40
134834▲	Satz	4	160	50
134854▲	Satz	5	200	67

A37
Pendelbacken SRP gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077097▲	Satz	2	110	38
077098▲	Satz	3	135	46
077099▲	Satz	4	160	56
141791▲	Satz	5	200	68

A37
Niederzugbacken SNF, mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077104▲	Satz	2	113	31,6
077105▲	Satz	3	135	39,6
077106▲	Satz	4	160	49,6
141794▲	Satz	5	200	64,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
152752	Stück	1	92	31,6
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6
152756	Stück	5	200	64,6

Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RB-K

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf, umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
163218▲	Stück	1	92	31,6
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6
156199▲	Stück	5	200	64,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke SPR, mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
128770	Stück	1	92	31,6	3-13	5-32
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
129734▲	Stück	5	200	64,6	6-37	8-56

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGNA, mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
150739▲	Stück	2	113	31,6
150740▲	Stück	3	135	39,6
150741▲	Stück	4	160	49,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Pendelbacke horizontal PEB, zum Spannen nicht paralleler Werkstücke

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
156190▲	Stück	2	113	32	36
156191	Stück	3	135	40	40
156192▲	Stück	4	160	50	45

A37
Handkurbel, drehbarer Ballengriff, Außensechskant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
134593	Stück	1/2	12	48	80
134198	Stück	3	12	60	90
134499	Stück	4	12	117	90
134600	Stück	5	14	104	160

Zubehör RB-K

A37
Hydraulik-Einheit HDE

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	A	B
094170	Stück	1	102	56
226502	Stück	2	109	62
226503	Stück	3	114	70
226504	Stück	4	115	70
226505	Stück	5	147	98

A37
Spindel, komplett

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	L
134185	Stück	1	91
134186	Stück	2	99
134187	Stück	3	116
134188	Stück	4	151
134189	Stück	5	182

A37
Standard-Drehplatte DP, mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung

Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø mm	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
082441	1/2	242	30	28	7,5
082442	3	280	30	28	11
082443	4	340	34	28	18

A37
Universal-Drehplatte DP, mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung

Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø mm	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
090854▲	5	420	40	28	23

RBAW - mit Winkeltrieb, mit Kraftübersetzer

EINSATZBEREICH

Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch-hydraulisch mit Kraftübersetzer, manuell betätigt.

VORTEILE

- Horizontal, vertikal und seitlich aufspannbar mit Höhenabstimmung ±0,02
- Robuste wartungsfreie Spindel
- Auf der Oberfläche der festen und beweglichen Backe können zusätzliche Stufenbacken oder spezielle Formbacken befestigt werden
- Antriebsspindel ist schmutz- und spänegeschützt
- Großer Spannbereich
- Kurze Ausführung der beweglichen Backe (aus Stahl) ergibt kurze Baulänge auch bei max. Spannweite
- Mit Winkeltrieb

TECHNISCHE MERKMALE

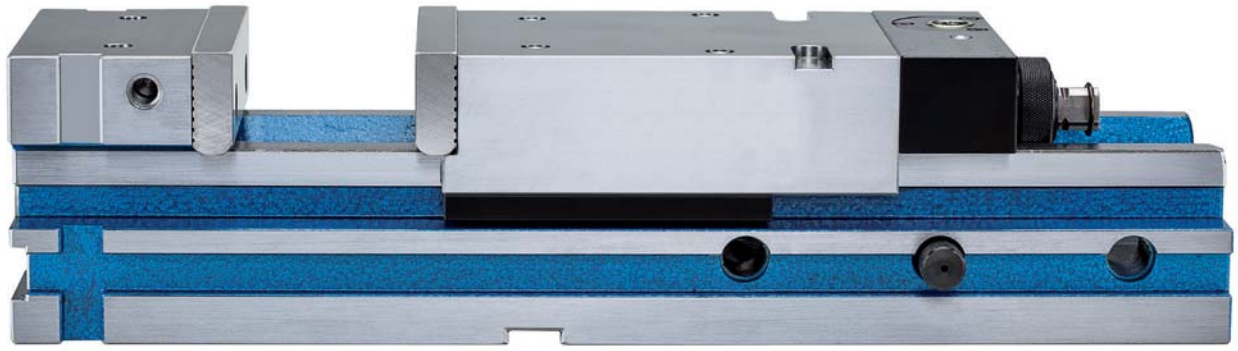
- Stahlkörper mit fester Spannbacke, einheitlich im Gesenk geschmiedet
- Selbsttätige Nachspannung in Hydraulikeinheit durch eingebaute Tellerfedern
- Alle Verschleißteile, vor allem die Backenführungen sind gehärtet und geschliffen
- Robuste Flachbahnführung der beweglichen Backe
- Mit Normalbacken und Handkurbel

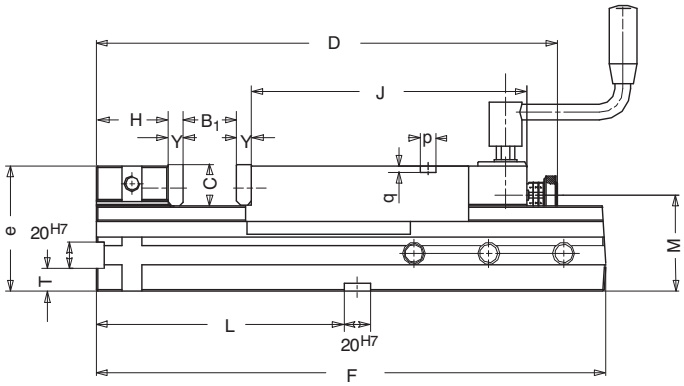
A27

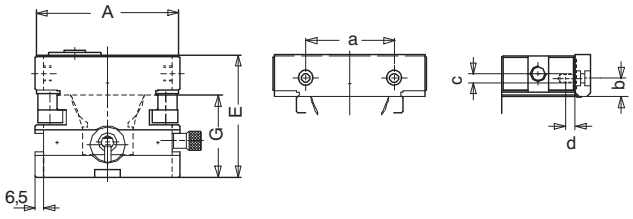
RBAW, mit Normalbacken SGN, Handkurbel und Winkeltrieb

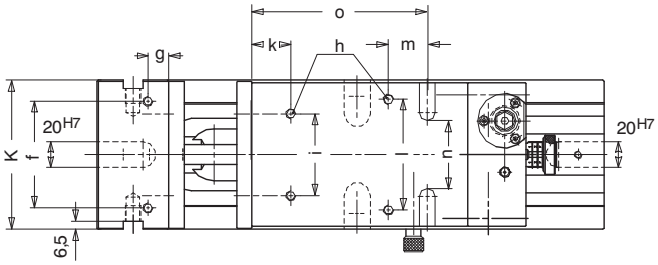
Id.-Nr.	154763	154764	154765 ▲
Größe	2	3	4
Backenbreite A mm	113	135	160
B1 mm	0-175	0-225	0-310
B2 mm	125-300	138-363	146-454
B3 mm	199-374	220-445	248-556
C mm	31,6	39,6	49,6
Dmax mm	500	578	702
E±0,02 mm	97,7	112,7	133,7
F mm	390	468	574
G±0,02 mm	65,5	72,5	83,5
H±0,02 mm	55	70	80
J mm	211	213	240
K±0,02 mm	115	137	162
L±0,02 mm	190	190	240
M mm	73,5	80,5	96
T±0,02 mm	17,5	17,5	22,5
$Y_{-0,01}$ mm	11,6	15,6	15,6
a mm	63	80	100
b mm	13,6	15,6	19,6
c mm	M6	M8	M8
d mm	12	13	13
e±0,02 mm	96	111	132
f mm	82	80	100
g mm	16	30	30
h mm	M 8 x 14	M10x16	M12x20
i mm	63	80	100
k mm	30	30	30
l mm	85	105	120
m mm	30	35	35
n mm	52	70	96
o mm	135	135	142
pH7 mm	12	14	14
q mm	5	5	5
Spannkraft kN	30	40	50
Gewicht kg	22	36	62

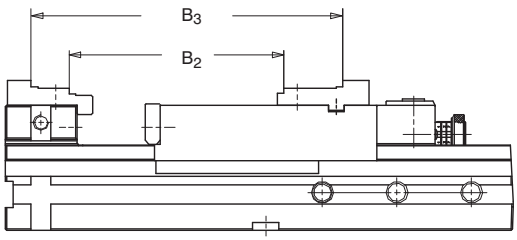
RBAW - mit Winkeltrieb, mit Kraftübersetzer











Zubehör RBAW

A37
Niederzugbacken SNF, mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077104▲	Satz	2	113	31,6
077105▲	Satz	3	135	39,6
077106▲	Satz	4	160	49,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf, umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke SPR, mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke und Normalbacke SBO, ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RBAW

A37
Normalbacke SGNA, mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
150739 ▲	Stück	2	113	31,6
150740 ▲	Stück	3	135	39,6
150741 ▲	Stück	4	160	49,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Tiefziehbacken STB, für parallele, winklige oder flache Werkstücke, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
134826 ▲	Satz	2	110	32
134830 ▲	Satz	3	135	40
134834 ▲	Satz	4	160	50

A37
Pendelbacken SRP, gehärtet und geschliffen, für Werkstücke mit/ohne Winkel- und Parallelitätsfehlern

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077097 ▲	Satz	2	110	38
077098 ▲	Satz	3	135	46
077099 ▲	Satz	4	160	56

A37
Aufsatz-Stufenbacke ASB, für feste Backe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
153403 ▲	Stück	2	113	19
153405 ▲	Stück	3	135	22
153407 ▲	Stück	4	160	25

A37
Aufsatz-Stufenbacke ASB, für bewegliche Backe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
153404 ▲	Stück	2	113	19
153406 ▲	Stück	3	135	22
153408	Stück	4	160	25

A37
Pendelbacke horizontal PEB, zum Spannen nicht paralleler Werkstücke

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Dicke mm
156190 ▲	Stück	2	113	32	36
156191	Stück	3	135	40	40
156192 ▲	Stück	4	160	50	45

Zubehör RBAW

A37
Handkurbel, drehbarer Ballengriff, Außensechskant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Sechskant	A	L
134499	Stück	2/3/4	12	117	90

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

Allgemeines Zubehör

A37
Doppel-Spannpratze DSP, komplett, zur gegenseitigen Abstützung bei stirnseitiger, paarweiser Aufspannung

Id.-Nr.	Lieferumfang
149125 ▲	Stück

A37
Einfach-Spannpratze SPE, für stirn- und grundseitige Befestigung

Id.-Nr.	Lieferumfang	T-Nut	Gewinde
149121	Stück	12	M10x50
149122	Stück	14	M12x55
149123	Stück	16	M12x60
149124	Stück	18	M16x60
155722	Stück	20	M16x65
151507	Stück	22	M16x65

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

A37
Werkstückanschlag WSA, universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12

Id.-Nr.	Lieferumfang
320400	Stück

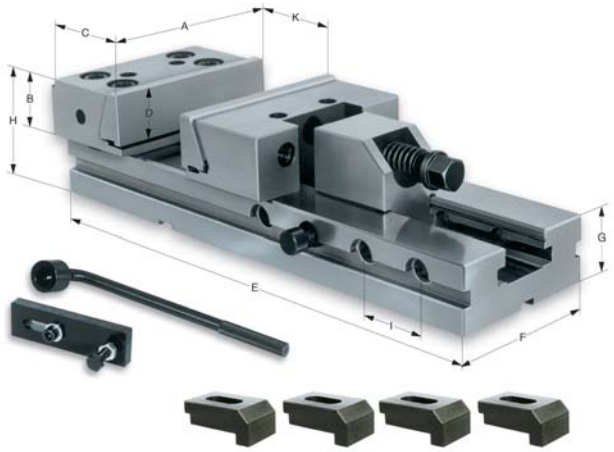
A37
Werkstückanschlag WSA, universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (14er T-Nut) oder zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner / Maschinen-Schraubstock (M12)

Id.-Nr.	Lieferumfang
320401	Stück

A37
Präzisions-Schraubstockanschlag PSA, universell verstellbar, zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner oder Maschinen-Schraubstock, Anschlussgewinde M12

Id.-Nr.	Lieferumfang
681192 ▲	Stück

MSR - mit Niederzugbacken



EINSATZBEREICH

Für den universellen Einsatz auf Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.

VORTEILE

- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem

TECHNISCHE MERKMALE

- Lieferumfang komplett mit Spannschlüssel, Werkstückanschlag und vier Spannpratzen
- Mit Niederzugbacken
- Körper aus gehärtetem Stahl (60 HRC)
- Wiederholspanngenauigkeit: 0,02 mm

A11
MSR, mit Niederzugbacken

Id.-Nr.	Backenbreite A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	E max mm	F mm	G mm	H mm	I mm	K mm	Spannkraft kN	Gewicht kg
161828	125	40	78	32	345	401	95	40	80	50	150	30	12,7
161827	150	50	90	40	420	487	125	50	100	50	200	50	25,6
161826	150	50	90	40	520	587	125	50	100	50	300	50	29,5
161825	175	60	97	43	655	701	145	58	118	50	400	60	51,2

A37
Spannbacke, für bewegliche Backe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
006589	Stück	125	125	38
006616	Stück	150	150	48
006684	Stück	175	171	58

A37
Spannbacke, für feste Backe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
006590	Stück	125	120	38
006617	Stück	150	146	48
006687	Stück	175	171	58

A37
Stufenbacke SB, für feste Backe mit Spannstufe 5x5 mm

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
1043226▲	Stück	125	120	38
1043228	Stück	150	146	48
1043230▲	Stück	175	171	58

A37
Stufenbacke SB, für bewegliche Backe mit Spannstufe 5x5 mm

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
1043227	Stück	125	120	38
1043229	Stück	150	146	48
1043231▲	Stück	175	171	58

Zubehör MSR

A37
Prismenbacke PB mit Spannstufe, für bewegliche Backe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
1043409	Stück	125	120	38
1043410	Stück	150	146	48
1043411 ▲	Stück	175	171	58

A37
Winkelbacke WB, für runde Teile für bewegliche Backe

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
1043412 ▲	Stück	125	120	38
1043413 ▲	Stück	150	146	48
1043414 ▲	Stück	175	171	58

A37
Einfach-Spannpratze SPE

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	T-Nut	Gewinde
163329	Stück	125	12	M10x45
163330	Stück	125	14	M12x50
163331	Stück	125	16	M12x50
163332	Stück	125	18	M16x50
163333 ▲	Stück	150/175	12	M10x50
163334 ▲	Stück	150/175	14	M12x55
163335	Stück	150/175	16	M12x55
163336	Stück	150/175	18	M16x60

A37
Drehplatte DP

Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø mm	Höhe
476867 ▲	125	226	23
476868 ▲	150	290	28
476870 ▲	175	320	28

RS - ohne Kraftübersetzer

EINSATZBEREICH

Für konventionelle Werkzeugmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.

VORTEILE

- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Ganzer Spannbereich durch Drehen mit der Handkurbel überbrückbar
- Spindel ist schmutz- und spänegeschützt
- Umfangreiches Backensortiment

TECHNISCHE MERKMALE

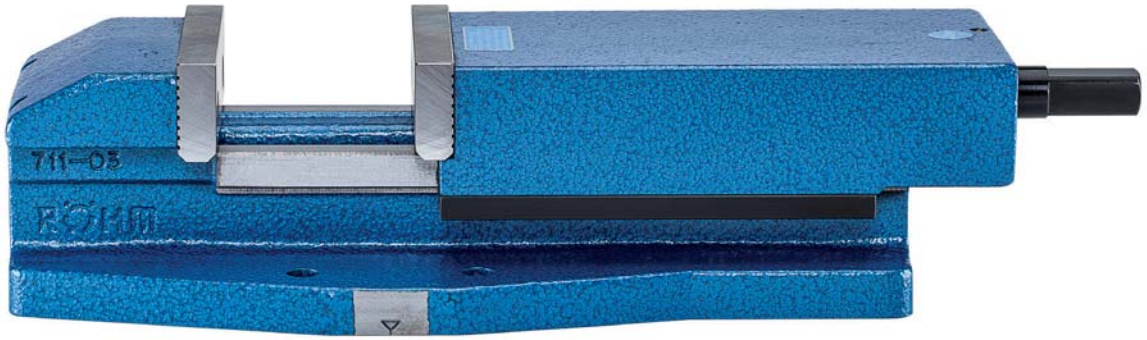
- Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz
- Lange Führung der beweglichen Backe
- Kraftübertragung mittels Gewindespindel
- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung

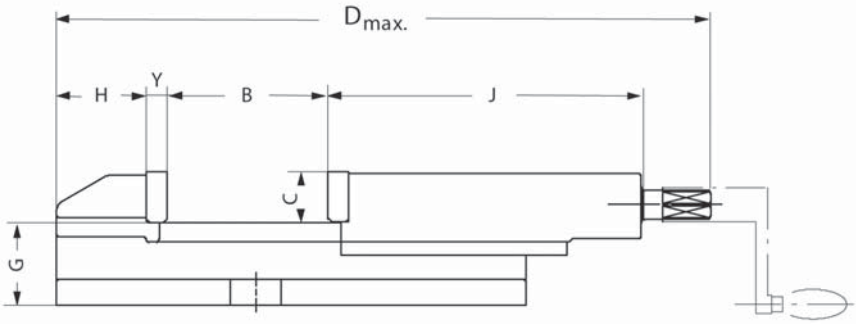
A11

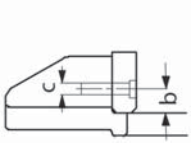
RS, mit Normalbacken SGN und Handkurbel

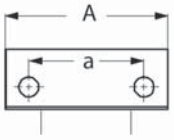
Id.-Nr.	128031	128032	128033	128034	111648
Größe	1	2	3	4	5
Backenbreite A mm	92	113	135	160	200
B mm	85	105	125	145	185
C mm	31,6	31,6	39,6	49,6	62,6
D mm	362	423	510	575	675
F mm	260	300	365	410	460
G mm	48	58	64	70	82
H mm	50	55	70	80	90
J mm	174	200	242	273	322
K mm	160	160	200	240	280
O mm	115	125	155	175	200
P mm	60	60	70	80	118
Q mm	13	13	13	17	21
R mm	14	14	14	18	22
S mm	120	120	146	184,5	210
Y mm	12	12	16	16	20
a mm	63	63	80	100	125
b mm	13,6	13,6	15,6	19,6	24,6
c	M6	M6	M8	M8	M10
Spannkraft kN	18	25	35	45	55
Gewicht kg	12	13,5	25	40	65

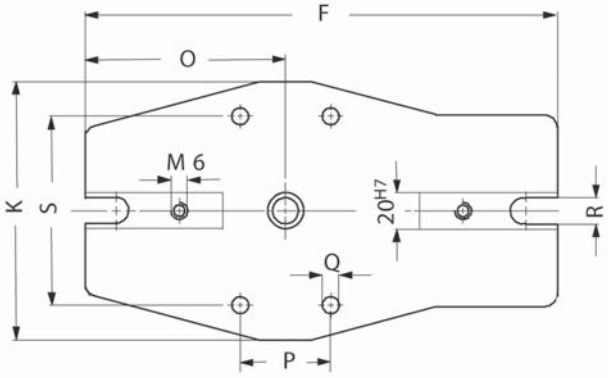
RS - ohne Kraftübersetzer











Zubehör RS

A37
Niederzugbacken SNF, mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077104 ▲	Satz	2	113	31,6
077105 ▲	Satz	3	135	39,6
077106 ▲	Satz	4	160	49,6
077107 ▲	Satz	5	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
152752	Stück	1	92	31,6
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6
152759	Stück	5	200	62,6

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf, umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
163218 ▲	Stück	1	92	31,6
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6
156198	Stück	5	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke SPR, mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
128770	Stück	1	92	31,6	3-13	5-32
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	Stück	5	200	62,6	6-37	8-56

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGNA, mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
150739 ▲	Stück	2	113	31,6
150740 ▲	Stück	3	135	39,6
150741 ▲	Stück	4	160	49,6

Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör RS

C15
Handkurbel HKU, mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	SW	L
009150	Stück	1	12	Achtkant	80
009152	Stück	2	14	Achtkant	125
009153	Stück	3	17		160
009154	Stück	4/5	19	Achtkant	200

A37
Standard-Drehplatte DP, mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen, geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung

Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø mm	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
129814	1/2	242	30	28	7,5
082442	3	280	30	28	11
082443	4	340	34	28	18

A37
Universal-Drehplatte DP mit Befestigungsschrauben und Nutensteinen, geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung

Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø mm	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
090854▲	5	420	40	28	23

UZ - zentrisch, ohne Kraftübersetzer

EINSATZBEREICH

Für konventionelle Werkzeugmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch ohne Kraftübersetzer, manuell betätigt.

VORTEILE

- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Spindel im Arbeitsbereich abgedeckt
- Umfangreiches Backensortiment
- Niedrige Bauart
- Die seitlichen Backenführungen ermöglichen ein einfaches und genaues Ausrichten des Schraubstockes

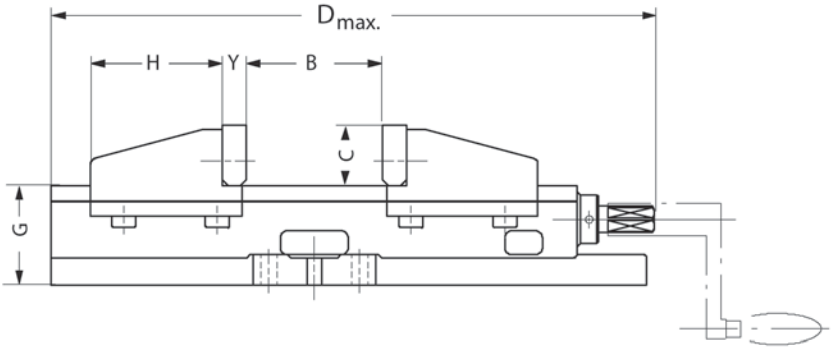
TECHNISCHE MERKMALE

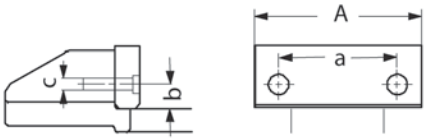
- Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz
- Einsatz auf Drehplatte mit Gradeinteilung
- Mit Normalbacken SGN und Handkurbel
- Zentrische Spannung durch Links- und Rechtsgewinde der Spindel

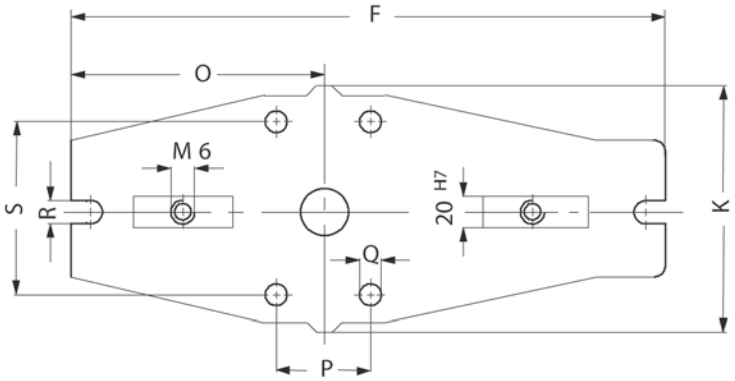
A11
UZ, Zentrischspanner

Id.-Nr.	014523	014740	014752	014802▲	014807▲
Größe	2	3	4	5	6
Backenbreite A mm	113	135	160	200	250
B mm	110	140	180	300	400
C mm	31,6	39,6	49,6	62,6	62,6
D mm	358	408	495	655	767
F mm	344	394	480	640	751
G mm	61	65,5	74	79	85
J mm	81	87	107	123	123
K mm	132	152	180	200	220
O mm	149	174	214	294	344
P mm	50	60	60	70	80
Q mm	11	11	17	17	17
R mm	13	13	17	17	21
S mm	101	118,5	142	158	175
Y mm	12	16	16	20	20
a mm	63	80	100	125	160
b mm	13,6	15,6	19,6	24,6	24,6
c	M6	M8	M8	M10	M10
Spannkraft kN	15	22	24	25	28
Gewicht kg	12,4	19	31	52	71

UZ - zentrisch, ohne Kraftübersetzer







Zubehör UZ

A37
Niederzugbacken SNF, mit Federblatt, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
077103	Satz	2	90	24,6
077104▲	Satz	2	113	31,6
077105▲	Satz	3	135	39,6
077106▲	Satz	4	160	49,6
077107▲	Satz	5	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke SGN, eine Seite glatt, eine Seite gerillt, beide Seiten geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
152767	Stück	2	90	24,6
152753	Stück	2	113	31,6
152754	Stück	3	135	39,6
152755	Stück	4	160	49,6
152759	Stück	5	200	62,6
152760▲	Stück	6	250	62,6
152762▲	Stück		300	79,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Normalbacke feingeriffelt SGNf, umkehrbar, zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung (höhere Haltekräfte), eine Seite feingeriffelt, eine Seite längsgerillt

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
156195	Stück	2	113	31,6
156196	Stück	3	135	39,6
156197	Stück	4	160	49,6
156198	Stück	5	200	62,6

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke SPR, mit senkrecht und waagrecht eingeschliffenen Prismen, gehärtet, zur Kombination mit SGN

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
082361	Stück	2	90	24,6	3-13	5-32
082362	Stück	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	Stück	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	Stück	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	Stück	5	200	62,6	6-37	8-56
082366▲	Stück	6	250	62,6	7-45	9-65

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismenbacke und Normalbacke SBO, ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Inklusive Befestigungsschrauben

Zubehör UZ

A37
Normalbacke SGNA, mit versetzbarem Werkstück-Anschlag, gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm
150739▲	Stück	2	113	31,6
150740▲	Stück	3	135	39,6
150741▲	Stück	4	160	49,6

Inklusive Befestigungsschrauben

C15
Handkurbel HKU, mit Innenachtkant

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Achtkant	SW	L
009152	Stück	2/3	14	Achtkant	125
009153	Stück	4	17		160
009154	Stück	5/6	19	Achtkant	200

A37
Universal-Drehplatte DP, mit T-Nutenschrauben und Muttern geschliffener Auflagerand, Gradeinteilung

Id.-Nr.	Größe	Außen-Ø mm	Höhe	Zentrier-Ø	Gewicht
014709▲	2	245	25	28	5
014712▲	3	295	27	38	8
014715▲	4	345	30	38	11,5
014718▲	5	450	30	38	16,5
014721▲	6	450	30	38	17,3

Allgemeines Zubehör

A37
Werkstückanschlag WSA, universell verstellbar, zum Befestigen auf dem Maschinentisch (14er T-Nut) oder zum Anschrauben an den NC-Kompakt-Spanner / Maschinen-Schraubstock (M12)

Id.-Nr.	Lieferumfang
320401	Stück

A37
Feste Nutensteine NTS, gehärtet und geschliffen, mit Befestigungsschraube

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Länge mm
014823	Satz	20x12	22
014825	Satz	20x14	25
014827	Satz	20x16	25
014829	Satz	20x18	25
014831	Satz	20x20	22
014833	Satz	20x22	32

IDEAL FÜR BOHR- UND MESSMASCHINEN

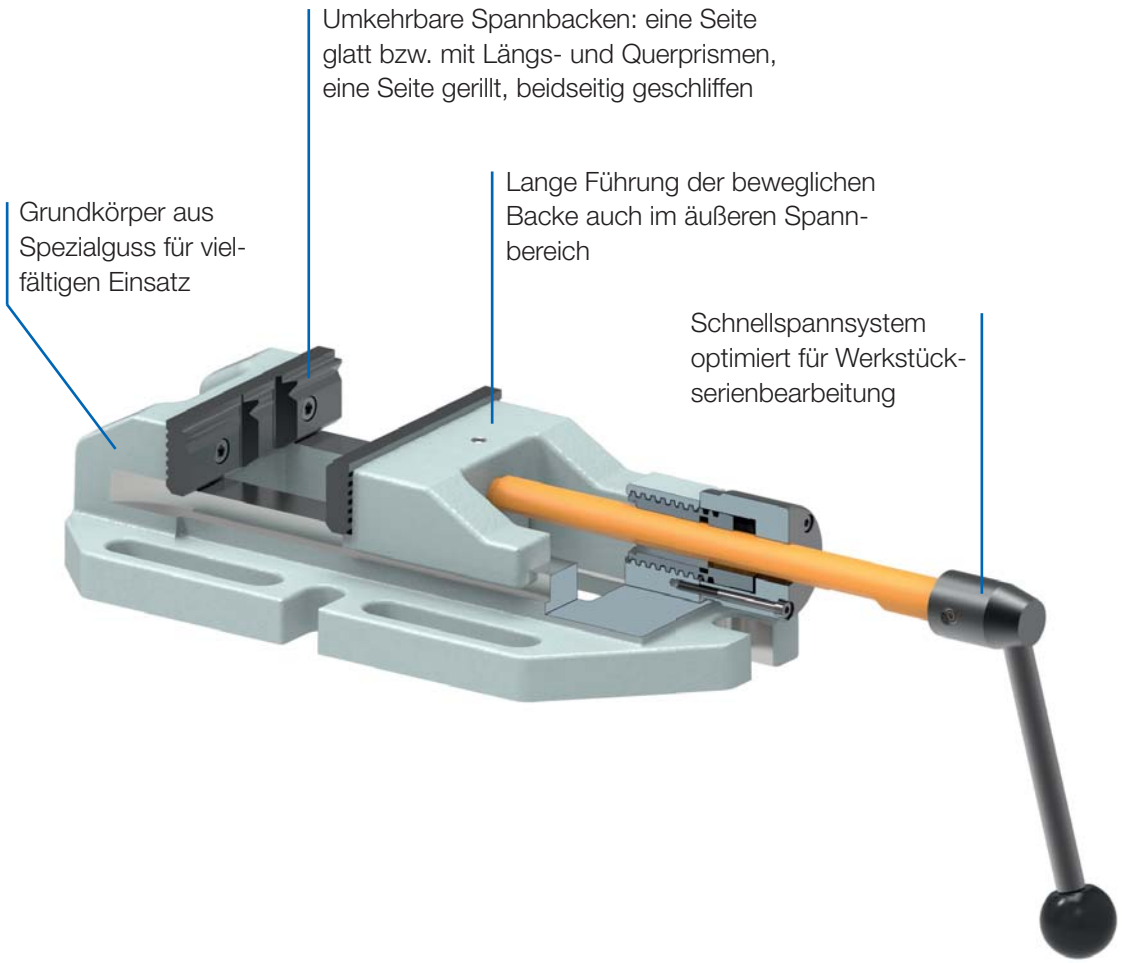
Die jahrzehntelang bewährten RÖHM Bohrmaschinenschraubstöcke ermöglichen sicheres und schnelles Spannen von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen. Der gesamte Spannbereich kann durch einhändiges Drehen eingestellt werden.

BOHRMASCHINENSCHRAUBSTÖCKE

Die Bohrmaschinenschraubstöcke von RÖHM kommen bereits seit Jahrzehnten in der handwerklichen Werkstatt und Produktion zum Einsatz. Vor allem in Bohr- und Messmaschinen überzeugen die Schraubstöcke durch einfaches und schnelles Befestigen auf dem Maschinentisch sowie durch leichte und einhändige Bedienbarkeit.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Sicheres und schnelles Spannen von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen
- Jahrzehntelang bewährter Schraubstock mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gesamter Spannbereich durch einhändiges Drehen einstellbar



BMS

EINSATZBEREICH

Zum sicheren Spannen von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch, manuell betätigt.
Standard Ausführung.

VORTEILE

- **Schnellspann-Schraubstock**
- Zum schnellen Spannen und Entspannen, insbesondere bei Werkstück-Serienbearbeitung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Einhandbedienung
- Lange Führung der beweglichen Backe auch im äußeren Spannbereich
- Spannbacken umkehrbar, eine Seite glatt und beidseitg geschliffen
- Feste Spannbacke mit einem Längsprisma und zwei Querprismen

TECHNISCHE MERKMALE

- Grundkörper aus Spezialguss
- Einhandbedienung
- Formschlüssige Verriegelung

A12
BSS, mit Prismen- und Normalbacke SBO

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	Höhe mm	Länge Körper mm	Nutbreite	Nutenabstand	Gewicht kg
134158	2	110	130	32	510	72,5	315	17	140	9,5
134159	3	135	160	40	587	80,5	365	17	170	13,5

EINSATZBEREICH

Zum sicheren Spannen von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch, manuell betätigt.
Standard Ausführung.

VORTEILE

- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Ganzer Spannbereich durch Drehen überbrückbar
- Befestigungsmöglichkeiten seitlich und stirnseitig
- Lange Führung der beweglichen Backe auch im äußeren Spannbereich
- Spannbacken umkehrbar, eine Seite glatt und beidseitg geschliffen
- Feste Spannbacke mit einem Längsprisma und zwei Querprismen
- Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke

TECHNISCHE MERKMALE

- Grundkörper aus Spezialguss
- Niedere stabile Ausführung mit Gewindespindel

A12
BOF, mit Prismen- und Normalbacke SBO

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	Höhe mm	Länge Körper mm	Nutbreite	Nutenabstand	Gewicht kg
142835	1	90	90	25	356	60	195	14	115	5,5
111595	2	110	130	32	470	72,5	315	17	140	9,5
111596	3	135	160	40	550	80,5	365	17	170	13,5
111597	4	160	220	50	692	95,5	445	17	210	25

BMS

EINSATZBEREICH

Zum sicheren Spannen von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Heimwerkerausführung für Bohrständer.
Spannsystem mechanisch, manuell betätigt.

VORTEILE

- Knebel beweglich (im Lieferumfang enthalten)
- Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke

TECHNISCHE MERKMALE

- Feste Spannbacke mit drei Vertikalprismen und einem Horizontalprisma
- Backen und Spindel brüniert
- Grundkörper aus Grauguss
- Seitliche Langloch-Aufspannschlitze

A12
BSH, kleine, leichte Heimwerkerausführung

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge Körper mm	Breite Körper mm	Höhe mm	Backenhöhe mm	Nutenabstand	Gewicht kg
007193	1	65	65	125	105	43	25	80	1,2
007194	2	80	85	150	130	46	25	100	1,7
007196	3	100	80	170	175	57	25	135	4,2

EINSATZBEREICH

Zum sicheren Spannen von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Stabile Ausführung für Bohrständer, Tisch- und Ständerbohrmaschinen.
Spannsystem mechanisch, manuell betätigt.

VORTEILE

- Langer Knebel für maximale Spannkräfte
- Beide Spannbacken mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke

TECHNISCHE MERKMALE

- Abstützung des beweglichen Stahlbackens durch einen Gussbacken mit Innenführung
- Feste Spannbacke mit drei Vertikalprismen und einem Horizontalprisma
- Backen und Spindel brüniert
- Grundkörper aus Grauguss
- Seitliche Langloch-Aufspannschlitze

A12
BSH, robuste, stabile Ausführung

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Länge Körper mm	Breite Körper mm	Höhe mm	Backenhöhe mm	Nutenabstand	Gewicht kg
007197	4	80	80	200	140	70	40	100	5
007201	5	100	95	215	175	75	40	125	7
007202	6	120	110	260	215	85	40	160	11
007207	7	140	150	300	220	85	40	165	12,5

BMS

EINSATZBEREICH

Zum sicheren Spannen von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch, manuell betätigt.
Standard Ausführung.

VORTEILE

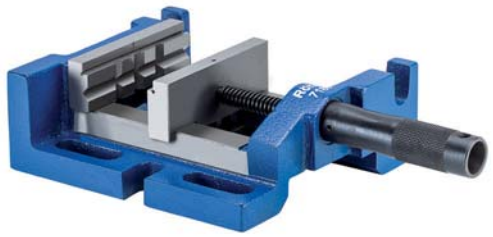
- Ganzer Spannbereich durch Drehen überbrückbar
- Gleichbleibende Baulänge, Spindel bewegt sich geschützt im Griff
- Abdeckung der Gewindespindel durch Schutzhülse

TECHNISCHE MERKMALE

- Solide und handliche Ausführung
- Grundkörper aus Grauguss
- Bewegliche Backe, seitlich geführt
- Feste Spannbacke mit drei Vertikalprismen und einem Horizontalprisma
- Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke
- Backen und Spindel brüniert
- Seitliche Langloch-Aufspannschlitze

A12
DPV mit Prismen- und Normalbacke SBO

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	Höhe mm	Länge Körper mm	Breite mm	Nutbreite	Nutenabstand	Gewicht kg
863421	1	80	70	30	234	58	174	142	12,5	105	3,6
863422	2	100	88	30	272	63,5	188	188	14	125	4,3
863423	3	120	110	30	345	63,5	225	223	14	150	6,3
1132597	4	150	125	30	378	65	238	242	14	170	8,1



EINSATZBEREICH

Zum sicheren Spannen von Werkstücken auf Bohr- und Messmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Spannsystem mechanisch, manuell betätigt.
Standard Ausführung.
3 Aufspannmöglichkeiten durch zwei zusätzliche, rechtwinklig bearbeitete Auflageflächen: grund-, rechts- und stirnseitig.

VORTEILE

- Ganzer Spannbereich durch Drehen überbrückbar
- Gleichbleibende Baulänge, Spindel bewegt sich geschützt im Griff
- Abdeckung der Gewindespindel durch Schutzhülse
- Seitliche Aufspannschlitze

TECHNISCHE MERKMALE

- Solide und handliche Ausführung
- Grundkörper aus Grauguss
- Bewegliche Backe, seitlich geführt
- Feste Spannbacke mit drei Vertikalprismen und einem Horizontalprisma
- Beide Backen mit Auflagefläche zum Spannen flacher Werkstücke
- Backen und Spindel brüniert
- Seitliche Langloch-Aufspannschlitze

A12
DPV 3-W mit Prismen- und Normalbacke SBO

Id.-Nr.	Größe	Backenbreite mm	Spannweite mm	Backenhöhe mm	Länge mm	Höhe mm	Länge Körper mm	Breite mm	Nutbreite	Nutenabstand	Gewicht kg
007182	2	100	93	30	279	65	189	159	15	122	5,1

Zubehör BMS

A37
Prismenbacke und Normalbacke SBO, ungehärtet und brüniert, mit Werkstück-Auflage, für BOF und BSS

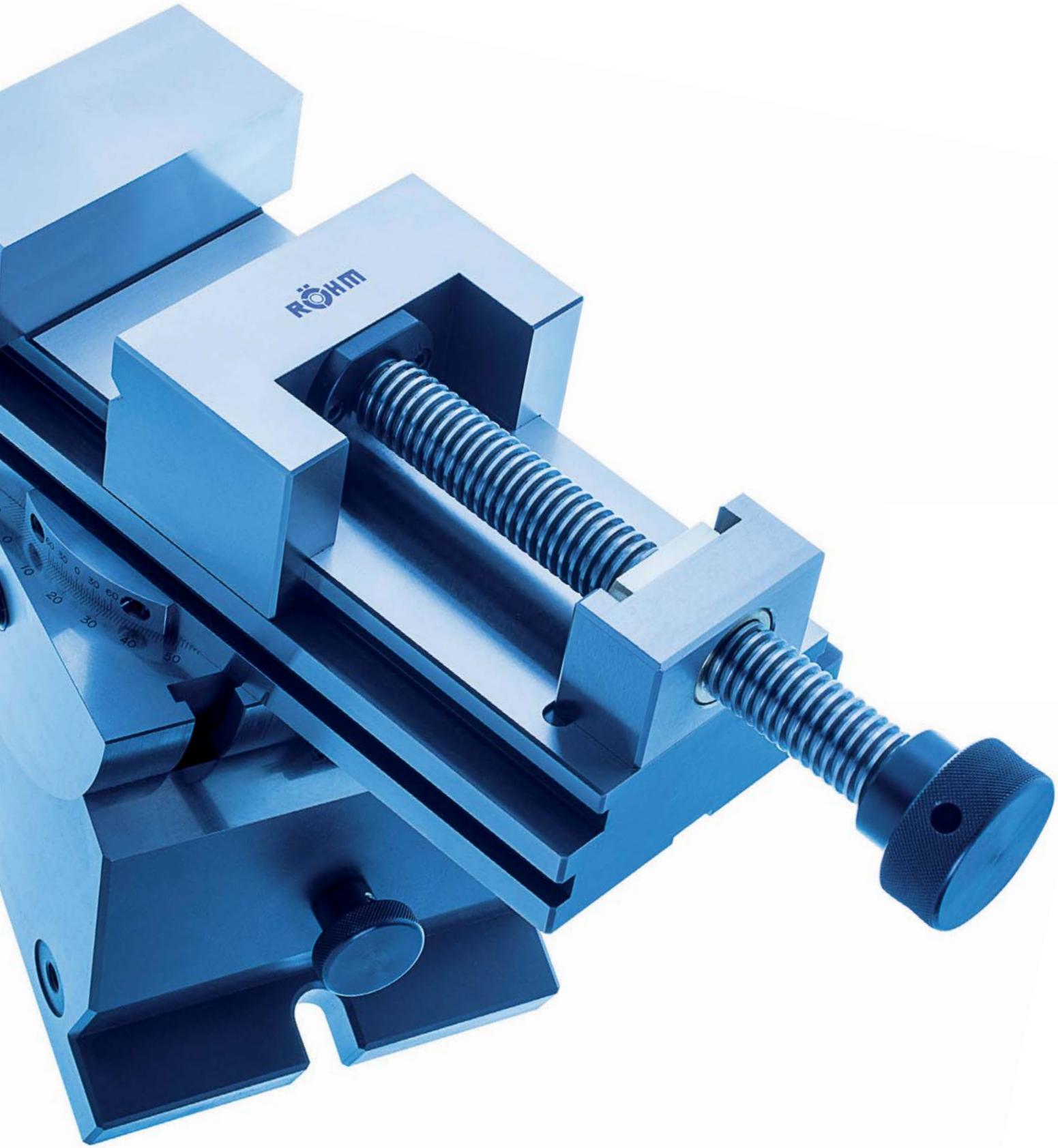
Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm	Höhe mm	Spannbereich mm	
					Horizontal	Vertikal
332714	Satz	1	90	24,8	4-17	4-25
317259	Satz	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	Satz	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	Satz	4	160	49,8	5-22	7-48

Inklusive Befestigungsschrauben

A37
Prismen- und Normalbacke SBO, weich und brüniert, mit Werkstückauflage, für DPV

Id.-Nr.	Lieferumfang	Größe	Breite mm
1128341	Satz	1	85
1128342	Satz	2	100
1128344[1)]	Satz	2	100
1128343	Satz	3	120
1193108	Satz	4	150

[1)] Nur für DPV 3-W

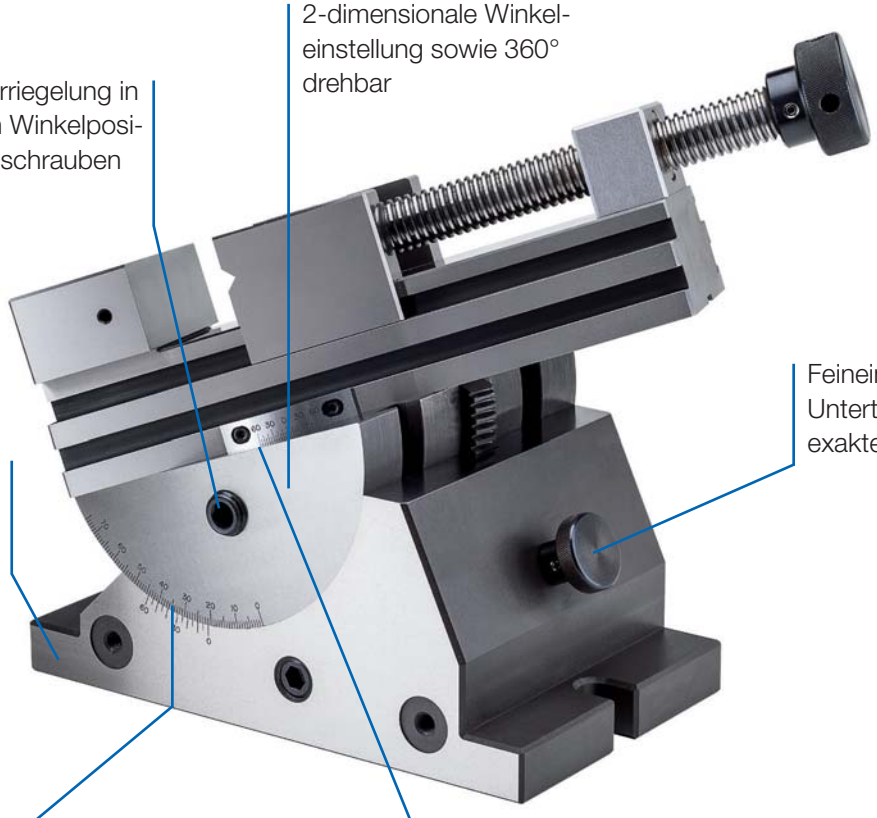

ROHM

SCHLEIF- UND KONTROLL-SCHRAUBSTÖCKE

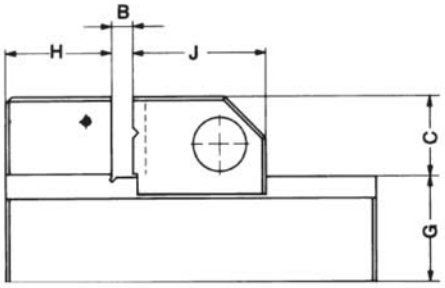
Die RÖHM Schleif- und Kontrollschraubstöcke sind vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern, im Einsatz.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Spezialschraubstöcke für Mess-, Kontroll- und Gravierarbeiten
- Einfaches Handling und universell einsetzbar
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen



Schleif- und Kontrollschraubstöcke



EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

- Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel
- Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein

TECHNISCHE MERKMALE

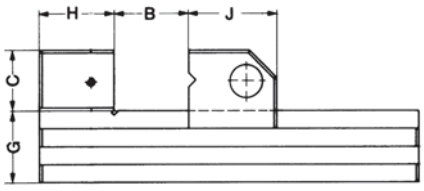
- Mit Niederzugeffekt
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma
- Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte

A29

PL-S micro, mit Schnellverstellung

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit [1] / 100 mm	Parallelität [2] / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	Werkstückanschlag	Gewicht kg
1179514	1	0,005	0,002	34	25	35	15	75	20	20	25	M5x17	0,35
1179515	2	0,005	0,002	45	50	45	20	110	25	25	35	M5x17	1

1) Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche
2) Grundfläche zur oberen Führungskante



EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

- Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel
- Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein

TECHNISCHE MERKMALE

- Mit Niederzugeffekt
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma
- Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte

A29

PL-S, mit Schnellverstellung

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit [1] / 100 mm	Parallelität [2] / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	Werkstückanschlag	Gewicht kg
1179516	1	0,005	0,002	70	80	62	30	160	32	33	45	M6	3
1179517	2	0,005	0,002	90	120	80	40	210	40	40	50	M5	5,8
1179518	3	0,005	0,002	120	150	90	40	280	50	60	70	M5	13,5

1) Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche
2) Grundfläche zur oberen Führungskante

Schleif- und Kontrollschraubstöcke

EINSATZBEREICH

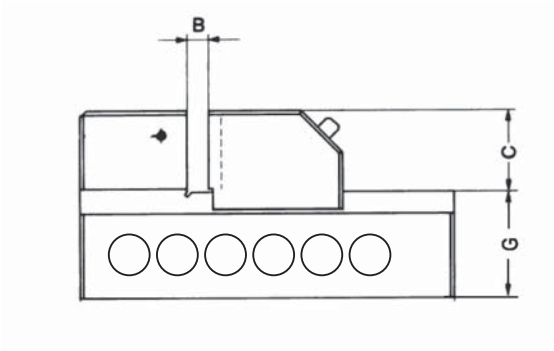
Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

- Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel
- Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein

TECHNISCHE MERKMALE

- Mit Niederzugeffekt
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma
- Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte



A29

PLF, mit Schnellverstellung in Lehrengenauigkeit

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit [1] / 100 mm	Parallelität [2] / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	G mm	Länge Körper mm	Gewicht kg
1111185	0	0,005	0,005	50	65	50	25	25	140	1,4
1111186	1	0,005	0,005	73	100	67	35	32	190	4,1
1111187	2	0,005	0,005	100	125	90	45	45	245	7,3

1) Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche
2) Grundfläche zur oberen Führungskante

EINSATZBEREICH

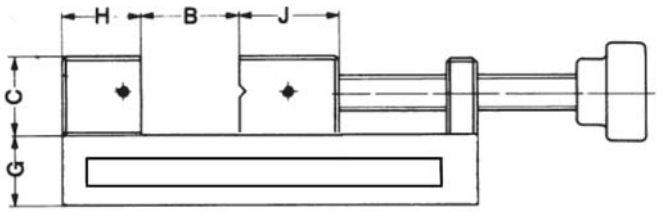
Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

AUSFÜHRUNG

- Spannen und Lösen mit Gewindespindel

TECHNISCHE MERKMALE

- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen



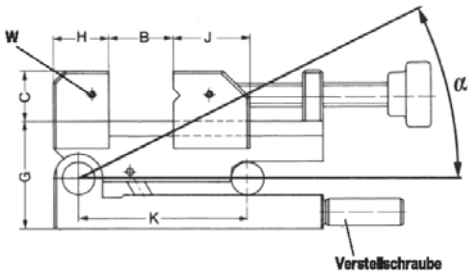
A29

PL-G

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit [1] / 100 mm	Parallelität [2] / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	Gewicht kg
1111182	0	0,005	0,002	60	55		25	110	25	25	33	1,6
1111183	1	0,005	0,002	73	100	74	35	210	32	33	45	4
1111184	2	0,005	0,002	88	125	88	40	250	48	40	50	7,6

1) Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche
2) Grundfläche zur oberen Führungskante

Schleif- und Kontrollschraubstöcke



EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

- Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden

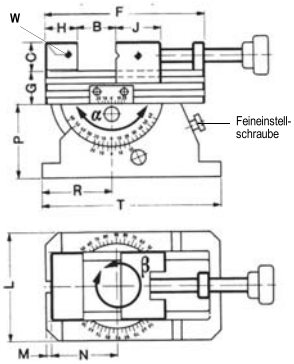
TECHNISCHE MERKMALE

- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm

A29

PS-SV Schwenkachse vorn

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit / 100 mm	Parallelität / 100 mm	Winkel-abweichung	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	K mm	α	W	Gewicht kg
370778	1	0,005	0,002	bei 45° ± 15“	70	80	93	30	160	63	33	45	100	0° - 46°	2xM5x15	5,3
370779	2	0,005	0,002	bei 45° ± 15“	90	120	113	40	210	73	40	50	150	0° - 46°	2xM5x15	11



EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

- 2-dimensionale Winkeleinstellung über Nonius, bei Größe 1 mit 3´-Nonius, bei Größe 2 mit 5´-Nonius
- 360° drehbar

TECHNISCHE MERKMALE

- Feineinstellschraube am Unterteil ermöglicht eine exakte Winkeleinstellung
- Größe 2 für besonders schwere Zerspanungsarbeiten
- Formschlüssige Verriegelung in jeder gewünschten Winkelposition durch Feststellschrauben
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen

A29

PS-ZD 2-dimensional

Id.-Nr.	Größe	Rechtwink-ligkeit / 100 mm	Parallelität¹ / 100 mm	Backen-breite mm	B mm	Gesamt-höhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	L mm	M mm	N mm	P mm	R mm	T mm	β	α	W	Gewicht kg
370782	1	0,005	0,002	70	80	137	30	160	32	33	45	110	5	65	75	70	180	360°	0° - 120°	2xM5x15	11,1
370783▲	2	0,005	0,002	120	150	210	40	270	50	55	70	160	10	105	120	105	270	360°	0° - 70°	2xM6x20	43

Stationäre Kraftspanneinrichtungen

KZS-P

EINSATZBEREICH
Optimal geeignet zum rationellen Spannen in automatisierten Arbeitsabläufen.

VORTEILE
- Kompakte Bauweise für bestmögliche Arbeitsraumnutzung
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch stabile, spielarme Backenführungen

HINWEIS
Weitere Informationen siehe Kraftspanntechnik - Stationäre Kraftspanneinrichtungen

KZS-PG

EINSATZBEREICH
Optimal geeignet zum rationellen Spannen in automatisierten Arbeitsabläufen.

VORTEILE
- Kompakte Bauweise für bestmögliche Arbeitsraumnutzung
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch stabile, spielarme Backenführungen

HINWEIS
Weitere Informationen siehe Kraftspanntechnik - Stationäre Kraftspanneinrichtungen

SSP

EINSATZBEREICH
Zum stationären zentrischen Spannen von Werkstücken auf Fräsmaschinen oder Bearbeitungszentren.

VORTEILE
- Hohe Wiederholgenauigkeit durch stabile Futterkonstruktion
- Kompakte Bauweise für bestmögliche Arbeitsraumnutzung

HINWEIS
Weitere Informationen siehe Kraftspanntechnik - Stationäre Kraftspanneinrichtungen

F-senso chuck Spannkraftmessgerät

EINSATZBEREICH

Geeignet für 3-Backenfutter und Schraubstöcke.
Mit dem Spannkraftmessgerät F-senso prüfen Sie sowohl die Spannkraft als auch die Drehzahl Ihrer Spannmittel.
Das Fliehkraftverhalten wird somit direkt mit der beiliegenden Software ausgewertet.

VORTEILE

- Großer Spannbereich von 75 - 175 mm durch auswechselbare Druckbolzen
- Großer Messbereich von 0 - 100 kN pro Backe
- Dynamische Spannkraftmessung unter Rotation bis 8250 min^{-1}
- Echtzeit-Datenübertragung via Bluetooth auf mitgeliefertes Tablet
- Lieferung im praktischen Hartschalenkoffer

TECHNISCHE MERKMALE

- Keine zusätzlichen Aufbauten an der Maschine notwendig
- Einfaches Positionieren durch Einlegehilfe
- Abschaltautomatik

Video F-senso chuck

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Direkte Ausgabe des Fliehkraftverhaltens durch kombinierte Messung von Spannkraft und Drehzahl
- Flexibilität durch großen Spann- und Messbereich
- Einfaches Handling ohne zusätzliche Aufbauten an der Maschine

Im Lieferumfang enthalten:
- Koffer mit Schaumstoffeinlage
- Spannkraftmesskopf F-senso chuck
- Druckbolzen in Länge 5 mm, 15 mm, 25 mm und 30 mm
- Druckbolzenverlängerung in Länge 25 mm
- Praktische Einlegehilfe
- Tablet-PC mit vorinstalliertem Mess- und Auswertungsprogramm

C 15
Spannkraftmessgerät F-senso chuck

Id.-Nr.	**179800**
Messbereich / Spannkraft kN	2-Backen: 0 - 200 kN; 3-Backen: 0 - 300 kN
Messbereich /Drehzahl max. min^{-1}	0 - 8250
Genauigkeit	Kraft <0,5% / Drehzahl ±10 min-1 im gesamten Messbereich
Spann-Ø mm	75 - 175
Abmessungen (Grundgerät)	Ø 75/80 x 130

Power-Grip Nullpunktspannsystem

Eine deutliche Produktivitätssteigerung erzielen Palettiersysteme wie das Power-Grip Nullpunktspannsystem von RÖHM. Dieses modulare System erfüllt die Anforderungen nach kundenspezifischen Lösungen bei bestmöglicher Ausnutzung der Maschinenkapazität. Während bisher die Werkzeugmaschine für die Zeit des Aufspannvorgangs still stand, kann nun das Werkstück außerhalb der Werkzeugmaschine auf der Palette gespannt und positioniert werden. Die Rüstzeit beschränkt sich nur noch auf das sekundenschnelle Ein- und Auswechseln der Palette. Sind für die Bearbeitung mehrere Fertigungsprozesse notwendig, kann die Palette samt Werkstück ohne Nullpunktverlust eingesetzt werden. Aufgrund der robusten und rostbeständigen Bauweise eignet sich das Power-Grip Nullpunktspannsystem durchgängig von der zerspanenden Bearbeitung über den Bereich Erodieren bis hin zu Messmaschinen.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Erhöhung der Produktivität durch Rüstzeitenreduzierung um bis zu 90 %
- Höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit von 0,002 mm
- Palettierung und Spannmittel aus einer Hand

RÜSTZEITENREDUZIERUNG UM BIS ZU 90 %

Ohne Palettiersystem

Mit Power-Grip Nullpunktspannsystem

RÖHM GmbH
Heinrich-Röhm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland
Tel +49 7325 16 0
Fax +49 7325 16 510
info@roehm.biz
www.roehm.biz

driven by technology

0917 PDF